

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 2

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ средней прочности

АНАКРОЛ 2033

ТУ 2242-004-50686066-2003 с изм. 1-4



В промышленности и быту при контровке, фиксации (стопорении) и герметизации разборных резьбовых и фланцевых соединений из металлов и сплавов, с защитными покрытиями и без них, в том числе при герметизации гидравлических и пневматических систем, фитингов, запорной арматуры и труб в системах транспортировки горячей и холодной воды хозяйственно-питьевого водоснабжения.

Тиксотропный анаэробный клей средней прочности (на М10) отверждается в небольшом резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера. Конструкции, собранные с использованием клея, имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Условия применения

Стандартная и нестандартная резьба (зазор до 0,60 мм) с различным шагом:

Метрическая \leq M80

Трубная цилиндрическая \leq G3"

Коническая трубная \leq R3"

Коническая дюймовая \leq K3"

Зазор между плоскостями (фланцами) \leq 0,25 мм

Особые свойства

1. АНАКРОЛ-2033 не вызывает коррозии металлов и сплавов и используется
- для замены различных стопорящих элементов и уплотняющих материалов – пружинных шайб, контргаяк, шплинтов, «подмоток», лент и т.п.;
- при герметизации и фиксации сорванной резьбы со следами коррозии;
- при герметизации и фиксации фланцевых соединений.
2. Свойство тиксотропности препятствует самопроизвольному стеканию герметика с резьбовых поверхностей при его нанесении.
3. Разборка деталей легко производится обычным инструментом. После разборки и зачистки допускается повторное использование продукта.
4. Герметик может использоваться на слегка замасленных поверхностях.
5. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации соединения.

Сертификация

Обязательной сертификации не подлежит.

Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00005 на разработку и производство материала по ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008).

Сертификат СГР № KG.11.01.09.013.E.001693.09.16 от 05.09.2016г.

Сертификат ГОСТ Р № 2201107 РОСС RU.АГ99.Н08701

Свойства жидкого материала

Химическая основа

Диметакриловый полиэфир

Внешний вид

Тиксотропная жидкость зеленого цвета

Вязкость кажущаяся по

Брукфильду тип А при 3 об/мин

8000 – 35000 мПа*с

Удельный вес

1,03 – 1,15 г/см³

Температура вспышки

> 94 °С

Время полимеризации

при температуре +(23±2) °С

Прочность на резьбовой пара болт-гайка М10 без покрытия:

- ручная через 10 - 20 мин.

- функциональная - через 1 - 4 часа

- максимальная - через 24 ч.

®

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 2

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ средней прочности

АНАКРОЛ 2033

ТУ 2242-004-50686066-2003 с изм. 1-4

Свойства отвержденного материала

Резьбовая пара болт-гайка М10х1,5 без покрытия.

Испытания по ISO 10964 через 24 ч после сборки и выдержки образцов при $+(23\pm 2)$ °С.

Момент срыва, Н*м	5 – 15
Момент отвинчивания, Н*м	3 – 8
Предел прочности при аксиальном сдвиге, МПа	≥ 10
Предел прочности при отрыве, МПа	≥ 5
Температура эксплуатации постоянно (кратковременно), °С	от -60 до +150 (+180)

Химическая стойкость отвержденного материала

Выдержка склеенных образцов до испытаний 1 неделя при 25 °С.

До проведения теста выдержка образцов в течение 1000 ч при указанной () температуре.

Метод испытаний – момент срыва по ISO 10964.

Моторное масло 10W30 (125 °С)	100% от начальной прочности
Бензин неэтилированный А-76 (25 °С)	95% от начальной прочности
Тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °С)	100% от начальной прочности
Тосол А-40 (87 °С)	85% от начальной прочности
Ацетон (25 °С)	90% от начальной прочности

Требования безопасности

СЭЗ	№ 52.20.05.224.П.002589.05.09 от 13.05.2009г.
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается слив материала в канализацию или сточные воды.

Транспортирование и хранение

Упаковка	Полимерные флаконы от 200 г, канистры или промышленная тара.
Транспортирование	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40 °С до +35 °С.
Срок хранения и условия	Гарантийный срок хранения – 18 мес. Материал хранят в упаковке предприятия-изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от +5 °С до +35 °С.

Указания по применению

Для достижения наилучшей фиксации и герметизации, резьбу необходимо очистить и обезжирить.

Болтовые соединения. Клей-герметик является готовым продуктом, его наносят на резьбу болта в количестве, необходимом для заполнения профиля резьбы. Можно использовать капельницу флакона, кисточку, специальные дозаторы или окунать резьбовую часть болта в продукт, перелитый из упаковки изготовителя в чистую рабочую полиэтиленовую тару. По мере расходования продукта его дополняют следующей порцией. Обратный слив материала из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается в виду возможного попадания грязи и образования полимера.

Трубные соединения. Продукт наносят кольцом на 2-3 начальных витка резьбы трубы в количестве, необходимом для заполнения впадин резьбы. Можно использовать капельницу флакона, кисточку. При наворачивании трубы на муфту следует избегать перетягивания. Гидро- или пневмоиспытания соединений производить не ранее, чем через 1 ч после сборки.

Фланцы. Можно наносить на поверхность как вручную (рекомендуется использовать трафарет) – валиком, кисточкой, так и автоматически – с помощью дозаторов различных типов.