

## СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 2

### КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ высокой прочности

### АНАКРОЛ 202 ТУ 2242-003-50686066-2003 с изм. 1, 2



#### НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация малоразбираемых резьбовых соединений с защитными покрытиями и без них. АНАКРОЛ-202 предназначен для работы в условиях вибрации.

Тиксотропный анаэробный клей-герметик АНАКРОЛ-202 полимеризуется в небольшом резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера.

Конструкции, собранные с АНАКРОЛ-202 имеют химическую и термическую устойчивость к воздействию нефтепродуктов, газов, растворов кислот и щелочей.

#### Условия применения

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.) - примерно до М36.  
Нестандартная резьба - резьбовой зазор не более 0,30 мм.

#### Особые свойства

1. Свойство тиксотропности препятствует самопроизвольному стеканию АНАКРОЛ-202 при нанесении на резьбовые поверхности.
2. Разборка изделий производится обычным инструментом.
3. Отвержденный АНАКРОЛ-202 термостоек и теллостоек при температурах до +180 °С, не вызывает коррозии металлов и сплавов.
4. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

#### Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001:2001 (ИСО 9001:2000). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00026.

#### Свойства жидкого материала

Химическая основа	Уретандиметакрилат
Внешний вид	Однородная тиксотропная жидкость красного цвета
Кажущаяся вязкость по Брукфильду LV:	
при 10 об/мин	2000 – 3500 мПа*с
при 20 об/мин	1300 – 2500 мПа*с
Удельный вес	1,05 – 1,15 г/см <sup>3</sup>
Температура вспышки	> 115 °С

#### Время полимеризации (при температуре 23±2 °С)

Прочность на резьбовой пара болт-гайка М10:  
- без покрытия через 10 - 15 мин.  
- на оцинкованных образцах М10 через 10 - 25 мин.  
Функциональная прочность - через 1 - 4 часа.  
Максимальная прочность - через 24 ч.

#### Свойства отвержденного материала

Образцы и условия	Резьбовая пара болт-гайка М10 без покрытия и с Zn покрытием. Испытания по ISO 10964 после сборки и выдержки образцов при температуре (23±2) °С.		
Момент отвинчивания	Без покрытия	Оцинкованные	
	через 1 час	≥ 10 Н*м	≥ 10 Н*м
	через 6 час	≥ 15 Н*м	≥ 15 Н*м
	через 24 час	≥ 15 Н*м	≥ 15 Н*м
Диапазон температур	От -60 °С до +180 °С		
- эксплуатации	до +200 °С		
- кратковременно			

## СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 2

### КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ высокой прочности

### АНАКРОЛ 202 ТУ 2242-003-50686066-2003 с изм. 1, 2

#### Дополнительные свойства отвержденного материала

Образцы, условия	Материал - Ст 45. Испытания по ISO 10123 через 24 часа после сборки и выдержки образцов при температуре (23±2) °С.
Предел прочности при аксиальном сдвиге	≥ 10 Н/мм <sup>2</sup> (МПа)

#### Химическая стойкость отвержденного материала

Предварительная выдержка склеенных образцов – в течение 1 недели при 25 °С.  
До проведения испытаний выдержка образцов в течение 1000 часов при указанной температуре.  
Метод испытаний – момент отвинчивания по ISO 10964.

Моторное масло 10W30 (125 °С)	80% от начальной прочности
Бензин неэтилированный А-76 (25 °С)	100% от начальной прочности
Тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °С)	100% от начальной прочности
Тосол А-40 (87 °С)	85% от начальной прочности
Ацетон (25 °С)	95% от начальной прочности

#### Требования безопасности

Санитарно-эпидемиологическое Заключение	№ 52.20.05.224.П.002787.11.09 от 13.11.2009г.
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается слив материала в канализацию или сточные воды.

#### Транспортирование и хранение

Упаковка	Полимерные флаконы от 200 г, канистры или промышленная тара.
Транспортирование	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40 °С до +35 °С.
Срок хранения и условия	Гарантийный срок хранения – 18 мес. Материал хранят в упаковке предприятия-изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от +5 °С до +35 °С.

#### Указания по применению

Для достижения наилучшей фиксации и герметизации, поверхности сопрягаемых деталей необходимо очистить и обезжирить. Клей-герметик является готовым продуктом, его наносят на резьбу болта в количестве, необходимом для заполнения профиля резьбы. Можно использовать кисточку флакона, кисточку, специальные дозаторы или окунать резьбовую часть болта в продукт, перелитый из упаковки изготовителя в чистую рабочую полиэтиленовую тару. По мере расходования клея-герметика его дополняют следующей порцией. Обратный слив из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается в виду возможного попадания грязи и образования полимера.