• ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ •
ТЕХНОЛОГИИ ВПК - В МАССОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО!

АНАКРОЛ®

АНАЭРОБНЫЕ КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ

ЭПОКСИДНЫЕ МАСТИКИ

ГЕРМЕТИЗАЦИЯ МИКРОПОР

ПРОПИТКА ЛИТЬЯ И СВАРНЫХ ШВОВ

НОВАЯ ВЕСТА

Москва 2018 г

"ТЮНИНГ" БРАКА ЛИТЬЯ И СВАРНЫХ ШВОВ

Металлические детали, отлитые или выполненные по методу "порошковой металлургии" могут иметь два различных типа дефекта: макропористость и микропористость. Изделия с макропористостностью чаще всего подлежат переплавке. Микропористость же не влияет на структурную прочность. Но такие детали не могут обеспечить герметичность, работая в жидких и газообразных средах, например детали двигателей, насосов, редукторов, гидроусилителей, сантехнические фитинги, краны, смеситетели и т. п.. Особенно это актуально для среды хладагентов в климатическом и холодильном оборудовании.

Пропитка таких изделий специальными составами необходима для устранения микроскопических пор в материале, путем их глубинного заполнения анаэробным препаратом. Что придаст будущей детали не только герметичность, но и консрукционную прочность. Под маркой **АНАКРОЛ®** выпускается несколько составов предназначеных для пропитки литья и сварных швов с целью их упрочнения и герметизации. Введение процесса пропитки существенно снижает производственные издержки, исключает переплавку деталей и значительно увеличиваетпрочность и срок эксплуатации изделия. По технологии отливки пропитывают после механической обработки, перед гальванизацией, окрашиваем, лакированием, а изделия, произведенные по методу "порошковой металлургией" – после спекания - до механической доработки.

Состав **АНАКРОЛ® 90** один из самых востребованных при герметизации деталей, например карбюраторов, насосов, подшипников скольжения стартеров, электродвигателей и т.д..

В процессе эксплуатации полимер, будучи химически инертным, успешно противостоит воздействию любых агрессивных сред, включая кислоты, щелочи, бензин. При этом рабочий диапазон температур обработанных деталей составляет -90°С… +250°С.

Правильно пропитанные детали остаются герметичными и могут выдерживать давления до прочности на разрыв самой отливки.

• СОДЕРЖАНИЕ

О материалах	1
Резьбовые фиксаторы - герметики	2
Формирователи прокладок - фланцевые герметики	8
Вал-втулочные компаунды	10
Герметик термостойкий	12
Праймер - активатор	12
Очиститель - обезжириватель	12
Усилители прокладок	13
Пропиточные составы	14
Мастики металлонаполненные эпоксидные	16
Клей акриловый двухкомпонентный	18
Лак акриловый изоляционный	18
Приложение 1. Таблицы подбора	19
Приложение 2. Аналоги	23

ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

- ВАШ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ УСПЕХ!

О НАС

Научно-производственное предприятие «САТУРН» разрабатывает и выпускает продукцию с товарным знаком АНАКРОЛ®, предназначенную для промышленного использования при сборке и ремонте различных узлов и блоков в автомобильной, авиационной, судостроительной, электро- и радиотехнической промышленности, в машиностроении и приборостроении. Собственная научную и производственную база, включает: научно-исследовательскую лабораторию с отдельным опытно-экспериментальным участком, на котором отрабатываются перспективные для промышленного производства материалы и промышленное производство, общей мощностью до 40 тонн продукции в год, где в настоящее время выпускается более 30 наименований товарной продукции.

Процессы проектирования, разработки и производства продукции, организации контроля качества одобрены и сертифицированы в соответствии с требованиями Системы Менеджмента Качества (СМК) по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) и Российского Морского Регистра Судоходства. Диплом «100 лучших товаров России» 2008 г в номинации «Продукция производственно-технического назначения».

Продукция АНАКРОЛ® используется на конвеерах более 70 предприятий России, среди них:

ОАО «АвтоВАЗ»,
ОАО «УАЗ»,
ОАО «УралАЗ»,
ОАО «КАМАЗ»,
РУП «МАЗ»,
ОАО «ЗМЗ»,
ФГУП «Красноярский машиностроительный завод»,
ОАО «Пензенский арматурный завод»,
ОАО «Волжский дизель им. Маминых»
ОАО «АЛНАС»,
ЗАО «Няганьнефтемаш»,
ФГУП "ПО Уралвагонзавод",
ОАО «Саратовский завод дизельной аппаратуры»
ОАО «Автокран» (Иваново),
ОАО «Брянский завод колесных тягачей»,
ОАО «КАЗ»
ООО «ЛиАЗ»,
ОАО «Промтрактор»,
ОАО «Балаковский Завод Запасных Деталей» и др.

Региональный дистрибьютер продукции АНАКРОЛ® - компания "Новая Веста", на основе гибкой ценовой политики и индивидуального подхода к каждому клиенту, предлагает долгосрочное и взаимовыгодное сотрудничество.

О МАТЕРИАЛАХ

Фиксаторы-герметики АНАКРОЛ® для резьбовых и вал-втулочных соединений

Фиксаторы-герметики АНАКРОЛ® позволяют надежно фиксировать и герметизировать резьбовые, трубные и вал-втулочные (цилиндрические) соединения, которые работают в условиях статических и динамических нагрузок (вибрации) в диапазоне температур от -60 ºС до +150 ºС или +180 ºС (термостойкие - до +280 ºС). Анаэробные фиксаторы резьбы не только предотвращают самоотвинчивание резьбовых соединений, но и равномерно распределяют нагрузку по всему соединению, а так же герметизируют резьбу, защищая от коррозии.

Фиксаторы-герметики отличаются превосходной термо и теплостойкостью, химической стойкостью к эксплуатационному воздействию нефтепродуктов (масла, смазки, тосол, бензин, дизтопливо и др.), газов, растворов кислот и щелочей и других органических и неорганических химических веществ. Применение АНАКРОЛ® при сборке изделий позволяет убрать из конструкции механические стопорящие крепежные элементы, зубчатые шайбы, гровера и т.п.

Прокладки герметизирующие анаэробные АНАКРОЛ®

Материалы разработаны и используются как более эффективная альтернатива традиционным плоским прокладкам, которые обычно используют при сборке герметичных фланцевых соединений, редукторов, блоков ДВС. Одним из основных преимуществ анаэробных прокладок АНАКРОЛ® является их универсальность - на складе не нужно хранить большой ассортимент вырубленных прокладок для конкретных изделий.

Прокладки герметизирующие эластичные АНАКРОЛ®

Эластичные формирователи прокладок АНАКРОЛ® применяются для герметизации фланцевых соединений, в которых имеются значительные отклонения от номинала в зазоре сопрягаемых поверхностей. При сборке соединений уплотнители АНАКРОЛ® могут наноситься на промежуточные плоские прокладки (паронит, картон и т.п.). Практика показывает, что при использовании в массовом, поточном производстве жидкие прокладки АНАКРОЛ® более технологичны и экономичны, чем силиконовые герметики.

Герметизация микропористости пропиточными составами АНАКРОЛ®

Пропиточные составы АНАКРОЛ® предназначены для герметизации микропористости в литьевых и механически обработанных изделиях из алюминия, чугуна, цинка, бронзы, железа, магния и других металлов и сплавов. Герметизации можно подвергать так же микро пористые неметаллические материалы.

Ремонтные материалы АНАКРОЛ®: металлонаполненные мастики

Мастики АНАКРОЛ® служат для восстановления формы деталей механизмов и машин при их изготовлении и ремонте. Они могут так же использоваться для герметизации макропористости в различных изделиях и устранения раковин на поверхностях деталей.

Акриловые клеи серии АНАКРОЛ®-111М: силовой монтаж

Двухкомпонентные клеи серии АНАКРОЛ®-111 используются для фиксации, склеивания и герметизации плоских поверхностей, например, из стекла, металлов и сплавов, камня, фарфора, текстолита, пластика и их сочетаний.

Изоляционный лак АНАКРОЛ®-252: радиотехника и электроника

Для защиты изделий микроэлектроники от коррозии и замыканий может использоваться состав АНАКРОЛ®-252. Области применения: электроника (в т.ч. печатные платы и т.п.); кабельная промышленность; высоковольтные и строчные трансформаторы и др.

АНАКРОЛ®

КЛЕЙ - ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ АНАКРОЛ® 101 высокой прочности

Флаконы 50 г; 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация резьбовых - (до М36) неразбираемых соединений с защитными покрытиями и без них.
Клей-герметик предназначен для работы в условиях вибрации при наличии значительных динамических осевых и радиальных нагрузок и полимеризуется в небольшом зазоре между сопрягаемыми металлическими поверхностями с образованием термореактивного полимера.

Условия применения

Стандартная резьба и нестандартная резьба с резьбовым зазором < 0,25 мм.

Особые свойства

Отвержденный материал термостоек и теплостоек при температуре до +180°С. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Аналог по применению: Loctite® 2760

КЛЕЙ - ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ АНАКРОЛ® 201 высокой прочности

Флаконы 50 г; 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация малоразбираемых резьбовых соединений с защитными покрытиями и без них.
АНАКРОЛ®-201 предназначен для работы в условиях вибрации, предотвращает самоотвинчивание. АНАКРОЛ®-201 полимеризуется в небольшом резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера. Конструкции, собранные с использованием АНАКРОЛ201, имеют химическую и термическую устойчивость к воздействию нефтепродуктов, газов, растворов кислот и щелочей.

Условия применения

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.) - примерно до М20. Нестандартная резьба - резьбовой зазор не более 0,25 мм.

Особые свойства

Разборка изделий производится обычным инструментом. Отвержденный АНАКРОЛ®-201 термостоек и теплостоек при температурах до +180 °С, не вызывает коррозии металлов и сплавов. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Аналог по применению: Loctite®-270

КЛЕЙ - ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ АНАКРОЛ® 202 высокой прочности

Флаконы 50 г; 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация малоразбираемых резьбовых соединений с защитными покрытиями и без них. Клей-герметик полимеризуется в небольшом резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера. Собранные конструкции имеют химическую и термическую устойчивость к воздействию нефтепродуктов, газов, растворов кислот и щелочей и предназначены для работы в условиях вибрации.

Условия применения

Стандартная резьба и нестандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.) - до М36 с зазором не более 0,30 мм.

Особые свойства

1. Не стекает при нанесении на резьбовые поверхности.
2. Разборка изделий производится обычным инструментом.
3. Отвержденный АНАКРОЛ®-202 термостоек и теплостоек при температурах до +180 °С, не вызывает коррозии металлов и сплавов.
4. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Аналог по применению: Loctite®-262

КЛЕЙ - ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ АНАКРОЛ® 2031 высокой прочности

Флаконы 50 г; 200 г

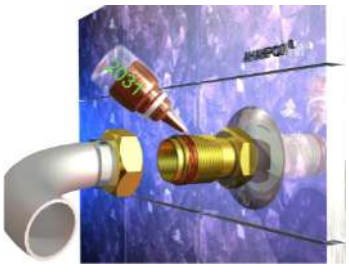
НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация малоразбираемых резьбовых, гидравлических и пневматических соединений, работающих в условиях вибрации (предотвращает самоотвинчивание).
Тиксотропный анаэробный герметик АНАКРОЛ®-2031 полимеризуется в небольшом резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера. Конструкции, собранные с использованием АНАКРОЛ®-2031, имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Условия применения

Стандартная и нестандартная резьба (зазор до 0,25 мм) с различным шагом: метрическая ≤ М20; трубная цилиндрическая ≤ G ¾ "; коническая трубная ≤ R ¾ "; коническая дюймовая ≤ K ¾ ".

Особые свойства



1. Герметик не вызывает коррозии металлов и сплавов.
2. Не стекает с резьбовых поверхностей при нанесении.
3. Разборка деталей производится обычным инструментом.
4. Материал может использоваться на слегка замасленных поверхностях.
5. Герметичность соединений гарантирована на срок эксплуатации изделия.
6. Материал может использоваться для герметизации соединений контактирующих с природными (углеводородными) газами.

Аналог по применению: Loctite® 542; 554; 569; 571

КЛЕЙ - ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ АНАКРОЛ® 2032 средней прочности

Флаконы 50 г; 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация часто разбираемых резьбовых, гидравлических и пневматических соединений, работающих в условиях вибрации. Тиксотропный анаэробный клей средней прочности АНАКРОЛ®-2032 отверждается в небольшом резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера. Конструкции, собранные с использованием клея, имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Условия применения

Стандартная и нестандартная резьба (зазор до 0,30 мм) с различным шагом: метрическая ≤ М36; трубная цилиндрическая ≤ G 1¼ " ; коническая трубная ≤ R 1¼ " ; коническая дюймовая ≤ K 1¼ " .

Особые свойства

1. АНАКРОЛ®-2032 не вызывает коррозии металлов и сплавов и используется для замены стопорящих элементов – пружинных шайб, контргаек, шплинтов и т.п.
2. Свойство тиксотропности препятствует самопроизвольному стеканию материала с резьбовых поверхностей при его нанесении. Разборка деталей производится обычным инструментом.
3. АНАКРОЛ®-2032 может использоваться на слегка замасленных поверхностях.
4. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Аналог по применению: Loctite® 222; 242; 243; 241; 2431; 2440

КЛЕЙ - ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ АНАКРОЛ® 2033 средней прочности

Флаконы 50 г; 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация разборных резьбовых соединений из металлов и сплавов, с защитными покрытиями и без них, в том числе фитингов, запорной арматуры гидравлических и пневматических систем, и труб при транспортировке горячей и холодной воды хозяйственно-питьевого водоснабжения. Анаэробный клей отверждается в небольшом резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера. Собранные конструкции имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей и тд..

Условия применения

Стандартная и нестандартная резьба (зазор до 0,60 мм) с различным шагом:
Метрическая ≤ М80;
Трубная цилиндрическая ≤ G3";
Коническая трубная ≤ R3";
Коническая дюймовая ≤ K3";

Особые свойства

1. Свойство тиксотропности препятствует самопроизвольному стеканию

герметика с резьбовых поверхностей при его нанесении.
2. Разборка деталей легко производится обычным инструментом.
3. Герметик может использоваться на слегка замасленных поверхностях.
4. Гарантия фиксации и герметичности на весь срок эксплуатации соединения.

Аналог по применению: Loctite® 549; 572; 577

КЛЕЙ - ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ АНАКРОЛ® 204 высокой прочности капиллярного проникновения

Флаконы 50 г; 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация резьбовых соединений с защитными покрытиями и без них, для работы в условиях вибрации. Предотвращает самоотвинчивание.

Проникающий анаэробный герметик АНАКРОЛ®-204 полимеризуется с образованием термореактивного полимера. Собранные конструкции имеют отличную химическую и термическую стойкость к растворам кислот и щелочей, к газам и нефтепродуктам, в широком диапазоне температур.

Условия применения

Максимальный радиальный зазор в резьбе ≤ 0,05 мм:
- фиксация и герметизация разборных резьбовых соединений до М6;
- фиксация и герметизация неразборных резьбовых соединений от М6 до М12.

Особые свойства

1. За счет своей высокой текучести и капиллярного эффекта продукт отличается повышенной способностью проникать в собранные прецизионные резьбовые пары, в микропоры и микротрещины.
2. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Аналог по применению: Loctite® 220; 290; 5120

КЛЕЙ - ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ АНАКРОЛ® 2041/2042 высокой прочности высокотемпературный, капилярного проникновения

Флаконы 50 г; 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

1. Фиксация и герметизация резьбовых соединений с защитными покрытиями и без них.
2. Предотвращает самоотвинчивание в условиях вибрации.
3. Герметизация в обычных условиях микропор и микротрещин (отливки из металлов и сплавов, сварные швы, другие изделия).

Особые свойства

1. Капиллярная текучесть позволяет герметизировать поверхностно-объемные микродефекты.
2. Самоотверждается в микродефектах с образованием термореактивного полимера.
3. Химически стоек к воздействию нефтепродуктов, газов, растворов кислот и щелочей в широком диапазоне температур.
4. Прочность фиксации, герметичность микродефектов и резьбовых соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Сводная таблица свойств клеев-герметиков капилярного проникновения серии АНАКРОЛ®-204Х

	АНАКРОЛ® 204	АНАКРОЛ® 2041	АНАКРОЛ® 2042
Резьбовой зазор	до ≤0,05 мм	до ≤0,15 мм	до ≤0,2 мм
Резьба	до М12	до М14	до М24
Сечение микродефектов	до 0,1 мм	до 0,15 мм	до 0,2 мм
Динамическая вязкость	5 – 15 мПа*с	15 – 50 мПа*с	50 – 150 мПа*с
Температура эксплуатации:			
- резьбовые соединения на воздухе	-90°С - +150°С	-90°С - +200°С	-90°С - +220°С
- герметизация микродефектов	-196°С - +180°С	-196°С - +230°С	-196°С - +250°С

КЛЕЙ - ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ трубный низкой прочности АНАКРОЛ® 2051/2052

Флаконы 50 г; 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация часто разбираемых резьбовых трубных гидравлических и пневматических соединений.
Тиксотропный анаэробный клей-герметик АНАКРОЛ®-2051/2052 полимеризуется в небольшом резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера и предназначен для работы в условиях вибрации, для предотвращения самоотвинчивания. Собранные конструкции имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот, щелочей и тд..

Условия применения

Рекомендуется для применения в резьбовых трубных соединениях, особенно – из сплавов меди (латунь, бронза).

Особые свойства

1. Отвержденный клей термостоек и теплостоек при температуре до +180 °С, не вызывает коррозии металлов и сплавов и используется для замены различных стопорящих элементов и уплотняющих материалов – пружинных шайб, контргаек, шплинтов, «подмоток», лент и т.п..
2. Свойство тиксотропности препятствует самопроизвольному стеканию с резьбовых поверхностей при его нанесении.
3. Разборка соединений легко производится обычным инструментом.
4. Может применяться на слегка замасленных поверхностях.
5. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Герметизация трубных соединений диаметром:
АНАКРОЛ®-2051 - до G 1¼ дюймов (М20);
АНАКРОЛ®-2052 - до G 1½ дюймов (М36).

Прим: Допустимо применение АНАКРОЛ-2051/2052 и на шпилечно-болтовых соединениях.

АНАКРОЛ®-2051 - аналог по применению: Loctite® 222MS
АНАКРОЛ®-2052 - аналог по применению: Loctite® 545

КЛЕЙ - ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ АНАКРОЛ® 206 средней прочности

Флаконы 50 г; 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация мало разбираемых резьбовых соединений с защитными покрытиями и без них.
АНАКРОЛ®-206 предназначен для работы в условиях вибрации, предотвращает самоотвинчивание. Анаэробный клей-герметик средней прочности АНАКРОЛ®-206 отверждается в небольшом резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера. Конструкции, собранные с АНАКРОЛ®-206, имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Условия применения

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.) - до М20.
Нестандартная резьба - резьбовой зазор не более 0,15 мм.

Особые свойства

1. Не вызывает коррозии металлов и сплавов.
2. Разборка деталей производится обычным инструментом.
3. После разборки допускается повторное использование продукта.
4. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Аналог по применению: Loctite® 241

КЛЕЙ - ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ АНАКРОЛ® 207 высокой прочности

Флаконы 50 г; 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация малоразбираемых резьбовых соединений с защитными покрытиями и без них.
АНАКРОЛ®-207 предназначен для работы в условиях вибрации.
Тиксотропный анаэробный клей-герметик высокой прочности АНАКРОЛ®-207 отверждается в небольшом резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера. Конструкции, собранные с АНАКРОЛ®-207, имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Условия применения

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.) - от М10.
Нестандартная резьба - резьбовой зазор не более 0,60 мм.

Особые свойства

1. Отвержденный АНАКРОЛ®-207 термостоек и теплостоек при температуре до +200°С (до +220°С в течение 4 час) и не вызывает коррозии металлов и сплавов.
2. Свойство тиксотропности препятствует самопроизвольному стеканию АНАКРОЛ®-207 с резьбовых поверхностей при нанесении.
3. Разборка деталей производится обычным инструментом.
4. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Аналог по применению: Loctite® 277; 275

ПРОКЛАДКА АНАЭРОБНАЯ АНАКРОЛ® 3011 низкой прочности

Катридж 300 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация плоских разборных металлических фланцевых соединений, например, крышка головки блока цилиндров, корпус распредвала, крышка водяного насоса и т.п.

Условия применения

Для плоских соединений, где уплотняемый зазор не более 0,5 мм.

Особые свойства

Разборка деталей производится стандартным ручным инструментом.

Аналог по применению: Loctite® 509; 510; 518; 5182; 5203

ПРОКЛАДКА АНАЭРОБНАЯ АНАКРОЛ® 3012 высокой прочности

Катридж 300 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация плоских малоразбираемых металлических фланцевых соединений.

Условия применения

Для плоских соединений, где уплотняемый зазор не превышает 0,5 мм.

Особые свойства

Разборка деталей производится электро- или пневмо- инструментом.

Аналог по применению: Loctite® 515; 5205

Особые свойства формирователей прокладок АНАКРОЛ 301 серии

Формирователи прокладок предназначены для "безпрокладочной сборки" узлов и агрегатов, работающих в условиях значительных вибрационных, динамических осевых и радиальных нагрузок. АНАКРОЛ®-301Х представляет собой многокомпонентный гелеобразный состав, который в присутствии воздуха остается в исходном состоянии, а в зазоре между сопрягаемыми металлическими поверхностями быстро отверждается, образуя химически инертный, термореактивный твердый полимер, выдерживающий температуру до +180°С. АНАКРОЛ®-3011/3012 обладая свойством «тиксотропности», наносится на поверхности расположенные как горизонтально, так и вертикально. Анаэробные клеи-формирователи прокладок помимо герметичности соединения обеспечивают монтажную жесткость, превращая детали в монолитную конструкцию.

Особые свойства и преимущества

1. В процессе эксплуатации изделия не требуется дополнительная подтяжка элементов крепления (болтов, шпилек, гаек и т.п.), т.к. герметик полимеризуются без усадки.
2. Снижаются требования допусков к чистоте обработки поверхностей деталей, т. к. царапины,

зарубки и другие дефекты могут быть загерметизированы без их устранения.
3. В отличие от вырубленных (картонных или паронитовых) прокладок геометрия герметизируемой поверхности может быть любой сложности.
4. Экономический эффект: нет необходимости держать на складе и хранить большой ассортимент вырубленных прокладок для конкретных изделий.

ГЕРМЕТИК ФЛАНЦЕВЫЙ АНАЭРОБНЫЙ АНАКРОЛ® 2033 средней прочности

Флаконы 50 г; 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация разборных фланцевых соединений из металлов и сплавов, с защитными покрытиями и без них, в том числе возможно применение при герметизации гидравлических и пневматических систем и труб в системах транспортировки горячей и холодной воды хозяйственно-питьевого водоснабжения. Конструкции, собранные с использованием клея, имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Условия применения

Зазор между плоскостями (фланцами) ≤ 0,25 мм.

Особые свойства

1. АНАКРОЛ®-2033 не вызывает коррозии металлов и сплавов.
2. Свойство тиксотропности препятствует самопроизвольному стеканию герметика с вертикальных поверхностей при его нанесении.
3. Разборка деталей легко производится обычным инструментом.
4. Герметик может использоваться на слегка замасленных поверхностях.
5. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации соединения.

Аналог по применению: Loctite® 573; 574

ВНИМАНИЕ! ВАЖНО!

Если проводилось обезжиривание детали или очистка от загрязнений синтетическими моющими растворами, то перед применением анаэробных клеевых составов обязательно обработать плоскости фланцев обезжиривателем и праймер-активатором Анакрол® А-1.

По воздействию на скорость полимеризации анаэробных клеев все металлы можно разделить на три группы:
• активные, то есть ускоряющие течение процесса: чугун, сплавы меди, низкоуглеродистые стали;
• нормальные: железо, углеродистые стали, алюминиевые сплавы, силумин, бронза, латунь;
• пассивные, то есть имеющие низкую поверхностную активность ионов металла, всегда обрабатываются активатором: нержавеющие стали, анодированные и хромированные покрытия, титан, олово, цинк, золото.

При повышении температуры до 90°С, а также при обработке поверхности активатором время отверждения анаэробного препарата резко сокращается.

Анаэробные клеи дают возможность очень прочно скреплять сопряженные металлические детали. Это делает их незаменимыми продуктами для герметизации и фиксации жестких фланцевых конструкций, резьбовых и вал-втулочных сборок.

КЛЕЙ - ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ АНАКРОЛ® 101 высокой прочности

Флаконы от 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация неразбираемых соединений:
- цилиндрических - установка подшипников в корпуса или на валы;
- фиксация роторов, шестерен, звездочек и шкивов на валах;
- установка втулок и гильз в литые корпуса;
- герметизация заглушек в двигателях внутреннего сгорания;
- плоских металлических - фланцев.

Клей-герметик предназначен для работы в условиях вибрации при наличии значительных динамических осевых и радиальных нагрузок. Состав полимеризуется в небольшом зазоре между сопрягаемыми металлическими поверхностями с образованием термореактивного полимера. АНАКРОЛ®-101 с успехом применяется для приклеивания магнитов, в том числе неодимовых, к металлу.

Условия применения

Уплотняемый зазор для плоских и цилиндрических соединений - до 0,25 мм.

Особые свойства

Отвержденный материал термостоек и теплостоек при температуре до +180°С. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Аналог по применению: Loctite® 635; 638; 680; 620

КЛЕЙ - ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ АНАКРОЛ® 102 высокой прочности

Флаконы от 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация не разбираемых цилиндрических соединений:
- установка подшипников в корпуса или на валы;
- фиксация роторов, шестерен, звездочек и шкивов на валах;
- установка втулок и гильз в литые корпуса;
- герметизация заглушек в двигателях внутреннего сгорания и т.п.

АНАКРОЛ®-102 полимеризуется в небольшом зазоре между сопрягаемыми металлическими поверхностями с образованием термореактивного полимера. Конструкции, собранные с использованием АНАКРОЛ®-103, имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Условия применения

Фиксируемый (уплотняемый) зазор в соединении не более 0,15 мм. Температурный диапазон эксплуатации собранных изделий - от -60°С до +150 °С.

Особые свойства

АНАКРОЛ®-102 предназначен для работы в условиях вибрации, при наличии значительных динамических осевых и радиальных нагрузок. Материал рекомендуется для деталей, собираемых с натягом. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Аналог по применению: Loctite® 640; 648; 661

КЛЕЙ - ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ АНАКРОЛ® 103 высокой прочности

Флаконы от 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация неразбираемых цилиндрических соединений:
• установка подшипников в корпуса или на валы;
• фиксация роторов, шестерен, звездочек и шкивов на валах;
• установка втулок и гильз в литые корпуса;
• герметизация заглушек в двигателях внутреннего сгорания и т.п.
АНАКРОЛ®-103 полимеризуется в небольшом зазоре между сопрягаемыми металлическими поверхностями с образованием термореактивного полимера.

Условия применения

Фиксируемый (уплотняемый) зазор в соединении не более 0,1 мм.
Температурный диапазон эксплуатации от -60 °С до +150 °С.

Особые свойства

АНАКРОЛ®-103 предназначен для работы в условиях вибрации, при наличии значительных динамических осевых и радиальных нагрузок. Материал рекомендуется для деталей, собираемых с натягом. Возможно использование на слегка замасленных поверхностях. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия. Конструкции, собранные с использованием АНАКРОЛ®-103, имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Аналог по применению: Loctite® 601; 603; 609; 640; 675

Преимущества герметиков АНАКРОЛ® при фиксации деталей цилиндрической формы

- Можно склеивать разнородные материалы: алюминий и сталь, латунь и сталь, бронзу и сталь и т.п.
- После сборки обеспечивается равномерное распределение давления по всей площади склеивания, что снижает внутреннее напряжение.
- Устраняется причина возникновения фреттинг-коррозии.
- Соединения получаются монолитными, а стало быть более прочными, жесткими и герметичными.
- Устраняется люфт в шпонках и шлицах.
- Значительно сокращается необходимость в механических фиксирующих элементах.
- Снижаются требования к допускам на сопрягаемые поверхности и стоимость механической обработки.
- Не нужно использовать точные инструменты или станки и специальные приспособления для установки и демонтажа втулок, гильз и т.п..

В каких соединениях цилиндрической формы применяют герметики АНАКРОЛ®?

- Установка подшипников в корпуса или на валы.
- Фиксация роторов, шестерен, звездочек и шкивов на валах.
- Установка цилиндрических втулок и гильз в корпуса.
- Герметизация заглушек в двигателях внутреннего сгорания.
- Фиксация маслозаливных трубок в литых корпусах.
- Ремонт изношенных станков и др.

ГЕРМЕТИК ТЕРМОСТОЙКИЙ

ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ АНАКРОЛ® 110Т высокой прочности (термостойкий)

Флаконы 50 г; 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация мало разбираемых резьбовых соединений с защитными покрытиями и без них. Клей-герметик АНАКРОЛ®-110Т предназначен для работы в условиях высоких температур. Препарат полимеризуется в резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера. Конструкции, собранные с АНАКРОЛ®-110Т, имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Условия применения

Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.) - до М24.
Нестандартная резьба - резьбовой зазор не более 0,3 мм.

Особые свойства

Отвержденный полимер термостоек и теплостоек при температуре до +280°С (кратковременно – до +300°С), не вызывает коррозии металлов и сплавов. Разборка изделий (до М24) производится обычным инструментом. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

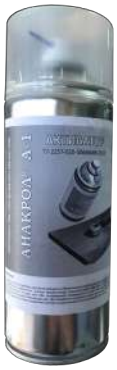
Аналог по применению: Loctite® 262

Прим: *Другие термостойкие герметики показаны на стр 5 данного каталога.*

ПРАЙМЕР-АКТИВАТОР

АКТИВАТОР АНАКРОЛ® А-1

Аэрозольный балон 400 мл



НАЗНАЧЕНИЕ

Активатор АНАКРОЛ® А-1 предназначен для сокращения времени фиксации и ускорения набора прочности анаэробных и акриловых клеев (герметиков).

Примеры применения

При сборочных операциях на изделиях из металлов и сплавов, неактивных материалах, в больших клеевых зазорах или при температуре окружающей среды ниже +15°С.

Особые свойства

1. Временя хранения обработанных активатором изделий до применения клея (герметика) – до 1 месяца;
2. Снижение активности поверхности детали и замедления полимеризации на ней клея (герметика) в течение указанного срока не происходит.

Аналог по применению: Loctite® 7649

ОЧИСТИТЕЛЬ

ОЧИСТИТЕЛЬ - ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ АНАКРОЛ® 763

Аэрозольный балон 400 мл

НАЗНАЧЕНИЕ

АНАКРОЛ®-763 предназначен для обезжиривания и очистки поверхности от масложировых загрязнений с включениями пыли, волокон, остатков абразивных материалов, порошков металлов и сплавов.

Аналог по применению: Loctite® 7063

ГЕРМЕТИК - УСИЛИТЕЛЬ ПРОКЛАДОК АНАКРОЛ® 500

Флаконы от 350 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Вязкий, текучий герметик коричневого цвета, готовый к применению для повышения герметичности:

- соединений с вырубленными, плоскими прокладками, например, из паронита, картона и т.п.;
- жестких фланцевых соединений, фланцев арматуры, соединительных частей трубопроводов и резьбовых соединений;
- величина зазора до 0,1 мм.

Примеры применения

Авиационные двигатели, двигатели морских судов, уплотнение паронитовых и других плоских штатных прокладок и т.д.

Аналог по применению: Loctite® 5921

ГЕРМЕТИК - УСИЛИТЕЛЬ ПРОКЛАДОК АНАКРОЛ® 500В паста

Тубик 200 г; Катридж 350 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Вязкая паста коричневого цвета, готова к применению и используется в соединениях с величиной зазора до 0,5 мм с целью:

- повышения герметичности соединений с вырубленными, плоскими прокладками, например, из паронита, картона и т.п.;
- герметизации фланцев, фитингов, резьбовых соединений и узлов.

Примеры применения

Разборные и неразборные соединения, где используются различные уплотнения, в том числе паронитовые, картонные и другие плоские штатные прокладки.

Аналог по применению: Loctite® 5922; 5923

Усилители - уплотнители прокладок серии АНАКРОЛ® 500

Экологически чистый продукт, в основе которого спиртовой раствор древесной смолы с модифицирующими добавками, соответствуют требованиям международных стандартов и может использоваться для герметизации соединений в условиях контакта с природными (углеводородными) газами.

Рабочее давление соединения до 34 МПа (340 кгс/см^2) в диапазоне температур -55ºС - +204ºС.

По сравнению с силиконовыми герметиками, прокладки серии АНАКРОЛ® 500, обладают неоспоримыми преимуществами:

- Собранный узел можно испытывать на герметичность через 15 мин после сборки.
- В течение гарантийного срока хранения материалы не теряют своих свойств в упаковке производителя.
- Не выделяют неприятных запахов при хранении и применении.
- Образуют эластичное соединение с высокой адгезией к герметизируемым поверхностям.
- Материалы не вызывают коррозии металлов и сплавов и химически устойчивы к воздействию различных нефтепродуктов: бензина, керосина, дизельного и авиационного топлива, моторных и трансмиссионных масел, тосола, тормозной жидкости и т.п., а так же пресной и морской воды,

СОСТАВ ПРОПИТОЧНЫЙ АНАКРОЛ® 901 термоотверждаемый

Полимерная тара от 1 кг

НАЗНАЧЕНИЕ

Герметизация микропор и микротрещин, устранение внутренней коррозии в различных пористых сплавах, в металлических отливках, в том числе и выполненых по технологии "порошковая металлургия".
Состав АНАКРОЛ®-901 быстро полимеризуется в микродефектах при температуре (95±5)°С с образованием термореактивного полимера, стойкого к воздействию различных жидких агрессивных сред, в том числе ГСМ, нефтепродукты, спирты, гликоли, кислоты, щелочи, газы, фреоны и т.д. Рабочий диапазон температур от -60 ºС до +180 ºС.

Условия применения

Размер микродефектов – до 0,1 мм.

Особые свойства

1. Состав не вызывает коррозии металлов и сплавов, полимеризуются с образованием высокопрочного, эластичного материала, не ломок и выдерживает механические вибрации.
2. После отверждения детали могут быть сразу отправлены на следующую стадию производства.
3. Избыток состава легко удаляется промывкой в воде.
4. Безусадочная полимеризация.
5. Использование катализатора гарантирует 100%-ную полимиризацию продукта в микропорах.

Аналог по применению: Loctite® Resinol 88C, Resinol 90C, Resinol 90R

АНАКРОЛ® 901/902 с катализатором в качестве ПРОПИТКИ и СТАБИЛИЗАЦИИ древесины

Полимерная тара от 1 кг

Высокая проникающая способность, прочность и химическая стойкость, безусадочная полимеризация, в сочетании с широкой температурой эксплуатации, сделали очень интересным применение АНАКРОЛ®-901/902 и для стабилизации древесины. Обработанные этим составом деревянные заготовки становятся на порядок более прочными (отлично держат динамические нагрузки), устойчивыми к различным биологическим поражениям, влагостойкими, не восприимчивыми к воздействию ультрафиолета и перепадам температур и главное, приобретают совершенно другой внешний вид. Стабилизируя древесину, вы не только улучшаете её физические и химические свойства, делаете гораздо более долговечной, но выгодно выделяете и подчёркиваете структуру самого дерева, его уникальную красоту. Усилить же полученный эффект, можно применяя красители различных цветов, что сделает ваше изделие уникальным и неповторимым.
Несомненным преимуществом является и то, что мягкие породы древесины, не пригодные для многих видов обработки, но имеющие необычайно красивый рисунок и текстуру, после стабилизации становятся твердыми и пригодными для творчества. Стабилизированная древесина прекрасно обрабатывается: не будет сколов, трещин, расслоений, а при полировке - «ворсистости». И, конечно же, высокое качество «глянца», который появляется при шлифовке и полировке.
И главное, стабилизированная АНАКРОЛ®-901 древесина, по ощущениям, остаётся всё тем же деревом, а не куском «застывшего» полимера.

СОСТАВ ПРОПИТОЧНЫЙ АНАКРОЛ® 2501 и АНАКРОЛ® 2505

Жестяные канистры 2 л

НАЗНАЧЕНИЕ

Герметизация и устранение коррозии в микропорах и микротрещинах различных материалов, например, в металлических отливках и других микропористых материалах. АНАКРОЛ®-250Х представляет собой раствор термореактивного акрилового полимера в смеси растворителей. Полимер стоек к воздействию СОЖ, различных марок ГСМ и трансмиссионных масел, спиртам, гликолям, растворяющим солям, растворам кислот и щелочей, газам и фреонам.

Условия применения

Размер микродефектов – до 0,1 мм - **АНАКРОЛ® 2501**
Размер микродефектов – 0,1 - 0,5 мм - **АНАКРОЛ® 2505**

Особые свойства

1. Отвержденный материал термостоек и теплостоек в диапазоне температур от -60°С до +250°С и кратковременно +300°С.
2. Состав не вызывает коррозии металлов и сплавов, проникая в микродефекты, он отверждается с образованием высокопрочного, эластичного материала. Образующаяся на поверхности детали пленка толщиной не более 10 мкм не ломка и выдерживает механические вибрации.
3. Процесс пропитки изделий прост. После отверждения материала детали могут быть подвергнуты гидро- и пневмоиспытаниям (опрессовке) и отправлены на следующую стадию производства.

АНАКРОЛ® 2501 Аналог по применению: Dichtol® Дихтол Стандарт WF, WFT 1532
АНАКРОЛ® 2505 Аналог по применению: Dichtol® Дихтол Макро, Macro WF 1546

ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ АНАКРОЛ® 204 капиллярного проникновения

Флаконы 50 г; 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Герметизация микропор и микротрещин в обычных условиях в поверхностях металлов, сплавов и в материалах, изготовленных по методу "порошковой металургии".
Проникающий анаэробный герметик полимеризуется в микродефектах с образованием термореактивного полимера и имеет отличную химическую и термическую устойчивость в широком диапазоне температур к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей и тд..

Условия применения

Для пропитки пористости при размера микропор и трещин до 0,1 мм.

Особые свойства

1. За счет своей высокой текучести и капиллярного эффекта продукт отличается повышенной способностью проникать в собранные прецизионные резьбовые пары, в микропоры и микротрещины.
2. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Аналог по применению: Loctite® Resinol RTC; PMS-50E

Прим: *Другие герметики капилярного проникновения показаны на стр 5 данного каталога*

ЭПОКСИДНЫЙ ПОЛИМЕРНЫЙ КОМПОЗИТ ДЛЯ РЕМОНТА МЕТАЛЛА

МАСТИКИ МЕТАЛЛОНАПОЛНЕННЫЕ АНАКРОЛ® серии 400Х эпоксидные

Две баночки (А+Б) от 80 г

4001 4002 4003

НАЗНАЧЕНИЕ

- Восстановление и ремонт различных деталей, оборудования, механизмов, машин, литья и т.д..
- Ремонт и восстановление литейных форм, отливок, лекал, шаблонов, изложниц и оснастки.
- Ремонт пробоин, вмятин, царапин, трещин, неплотности сварных швов особенно в тех случаях, где сварка невозможна или затруднена.
- Заделка раковин, сколов, трещин и т.п. дефектов на поверхности механически обработанных литых деталей.

Анакрол® 4001 (сталь) - аналог по применению: Loctite® 3471; 3472; 3473
Анакрол® 4002 (алюминий) - аналог по применению: Loctite® 3475; 3479
Анакрол® 4003 (бронза) - аналог по применению: Devcon® Bronze Putty (BR)

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЭПОКСИДНЫХ МЕТАЛЛОНАПОЛНЕННЫХ МАСТИК АНАКРОЛ® серии 400Х

Двухкомпонентные мастики **АНАКРОЛ® 400**Х не вызывают коррозии металлов и сплавов, химически стойкие к воздействию различных агрессивных сред.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ - участки изделий, где отсутствуют дефекты (раковины, выбоины, износ, выработка участка или иные повреждения), влияющие на общую структурную и конструкционную прочность детали.
Тиксотропность рабочей массы препятствует самопроизвольному растеканию мастики по поверхности, особенно при вертикальном ее нанесении.
Допускается ускоренное отверждение мастики: нанесенная масса сначала выдерживается при комнатной температуре 4-5 час, затем отверждается при 80-90°С - выдержка до 4 час.
Отвержденный металлополимер можно подвергать холодной и горячей окраске (в т. ч. в камере до +180°С) и любой механической обработке металлорежущим инструментом: сверление, фрезерование, токарные работы, шлифование, нарезание резьбы и т.д..

Жизнеспособность готовой смеси	**час**	**≤ 3**
Время полного отверждения	**час**	**4 – 24**
Время до нанесения следующего слоя	**час**	**4 – 12**

Твердость:

- по Шору D, ед. твердости	≥ 80 HSD
- по Бринеллю, кг/мм2	≥ 250 HB
Температура эксплуатации:	
- сухая среда, °С	от -60 до +200
- влажная среда, °С	от -60 до +150

Составы включают КОМПОНЕНТ «А» (наполнитель) и КОМПОНЕНТ «Б» (отвердитель).

МАСТИКИ КЕРАМОНАПОЛНЕННЫЕ АНАКРОЛ® серии 405Х эпоксидные

Две баночки (А+Б) от 125 г

А Б

НАЗНАЧЕНИЕ

- Ремонт и восстановление изношенных участков и покрытий деталей трубопроводной, вентиляционной и запорной арматуры, деталей технологического оборудования.
- Восстановление участков изделий, подверженных износу в результате воздействия трения и истирания (абразивного износа).
- Ремонт, грунтовка или нанесение защитных покрытий на емкости, воздуховоды, желоба, лопатки турбин, крыльчатки насосов и вентиляторов.
- Заполнение кавитационных пустот и нанесение защитных и антифрикционных покрытий на рабочие колеса, корпуса насосов и деталей теплообменников.

Особые свойства

- Не вызывает коррозии металлов и сплавов, стоек к воздействию воды, к природным газам, к насыщенным растворам солей, к нефтепродуктам: моторному маслу, дизельному топливу, бензину и т.д., к охлаждающим жидкостям.
- Отвержденный керамополимер можно подвергать любой механической обработке стандартным металлорежущим инструментом: сверлению, нарезанию резьбы, токарной и фрезерной обработке, шлифованию и пр..
- Тиксотропность материала препятствует самопроизвольному растеканию мастики по поверхности детали, а так же при нанесении ее на вертикальные части восстанавливаемого изделия.
- Допускается ускоренное отверждение: выдержка 4-5 ч при +(23±5)°С, затем до 4 ч при +(80-90)°С.

АНАКРОЛ® 4052 отличается от АНАКРОЛ® 4051 повышенной стойкостью к температуре и абразивному износу.

АНАКРОЛ® 4051 - аналог по применению: Loctite® 7226, 7227, 7228

АНАКРОЛ® 4052 - аналог по применению: Loctite® 7229, 7230, 7234

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЭПОКСИДНЫХ КЕРАМОНАПОЛНЕННЫХ МАСТИК АНАКРОЛ® серии 405Х

Свойства жидкого материала при температуре +(23±5)°С

Химическая основа

Керамонаполненная эпоксидная смола с термостойкими добавками

Жизнеспособность смеси компонентов	**≤ 3 ч**
Расход при толщине слоя 1 мм	**≤ 1,5 кг/м2**
Время отверждения	**≤ 24 ч**

Свойства отвержденного материала после выдержки образцов 24 ч при +(23±5)°С

Прочность на сжатие, МПа	≥ 80
Прочность на сдвиг, МПа	≥ 12
Прочность на отрыв, МПа	≥ 25
Твердость по Шору D, ед. твердости	≥ 80 HSD

Температура эксплуатации:	**АНАКРОЛ®-4051**	**АНАКРОЛ®-4052**
- сухая среда, °С	от -60°С до +120°С	от -60°С до +150°С
- влажная среда, °С	от -60°С до +95°С	от -60°С до +95°С

Составы включают КОМПОНЕНТ «А» (эпоксидная смола, керамонаполненная) и КОМПОНЕНТ «Б» (отвердитель).

КЛЕЙ АКРИЛОВЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ

КЛЕЙ АКРИЛОВЫЙ АНАКРОЛ 111М двухкомпонентный

Флаконы от 200 г

НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация, прочное склеивание и герметизация плоских неразбираемых соединений металл-металл, стекло-металл, стекло-стекло, текстолит, фарфор, керамика и их комбинаций.
Двухкомпонентный акриловый клей АНАКРОЛ®-111М быстро полимеризуется в небольшом зазоре между сопрягаемыми поверхностями с образованием термореактивного полимера.

Условия применения: зазор в соединении не более 0,5 мм.

Особые свойства

1. Быстрая и надежная фиксация в течение 1-2 мин. Клей отверждается, превращаясь в термореактивный полимер, который может эксплуатироваться в диапазоне от - 60°С до +180°С (кратковременно до +200°С).

2. Клеевое соединение не теряет свойств при длительной эксплуатации в условиях сильной и постоянной вибрации.
4. Прочность фиксации и герметизации соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Аналог по применению: Loctite® 319

ЛАК АКРИЛОВЫЙ ИЗОЛЯЦИОННЫЙ

ЛАК АКРИЛОВЫЙ АНАКРОЛ® 252 изоляционный, защитный

Жестяные канистры от 2 л

НАЗНАЧЕНИЕ

Электроника, электро- и радиотехника.
Защита от коррозии и замыканий печатных плат, токопроводящих дорожек, компонентов радиоэлектронной аппаратуры и т.п. Устранение и предотвращение возникновения конденсата, утечек тока, коронных разрядов, коротких замыканий и т.д.. Защита от воздействия влаги воздуха на различные материалы, такие как металлы и сплавы, химические и гальванические покрытия, стекло, керамика, камень, картон, древесина, кожа и т.д..

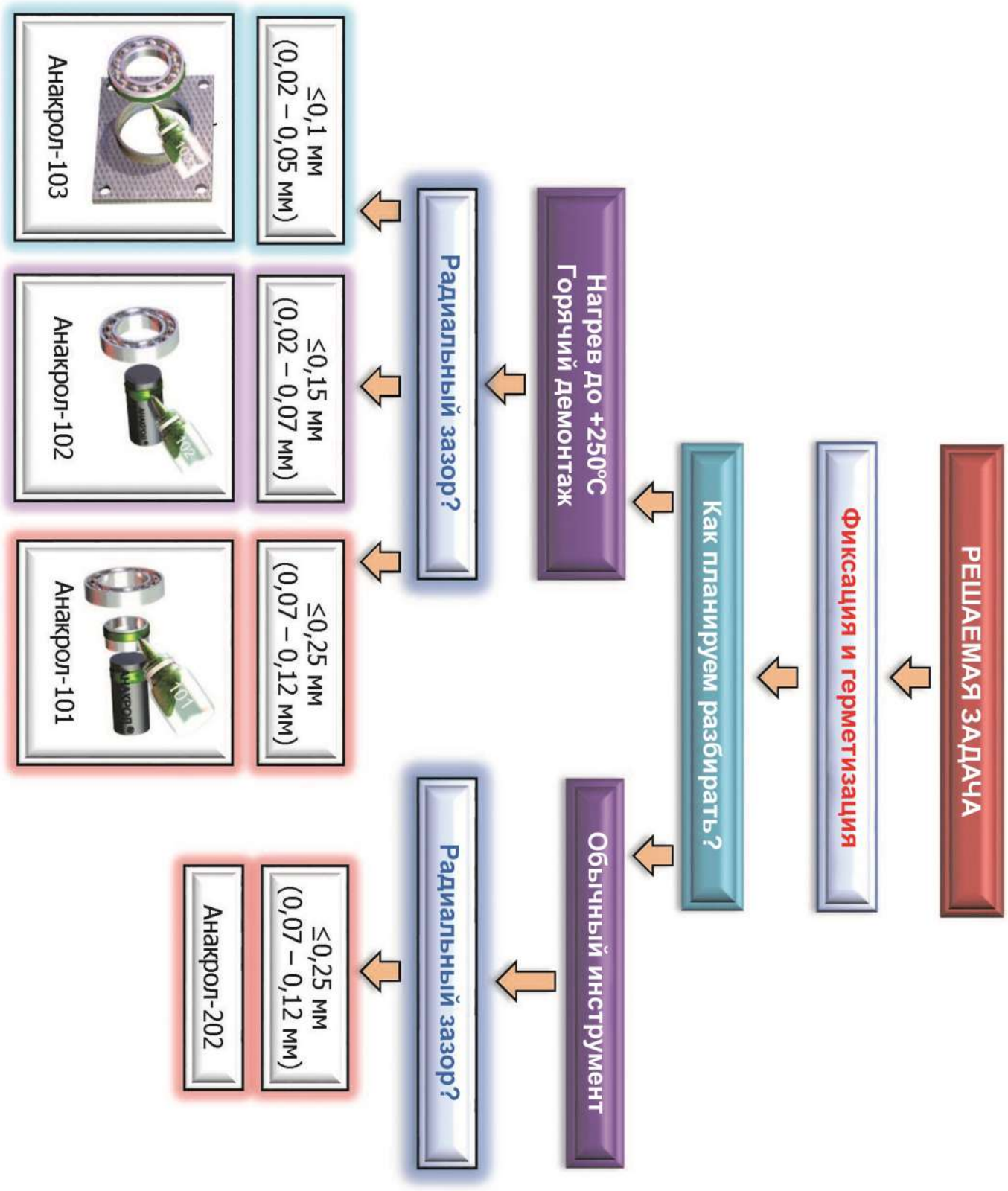
Особые свойства

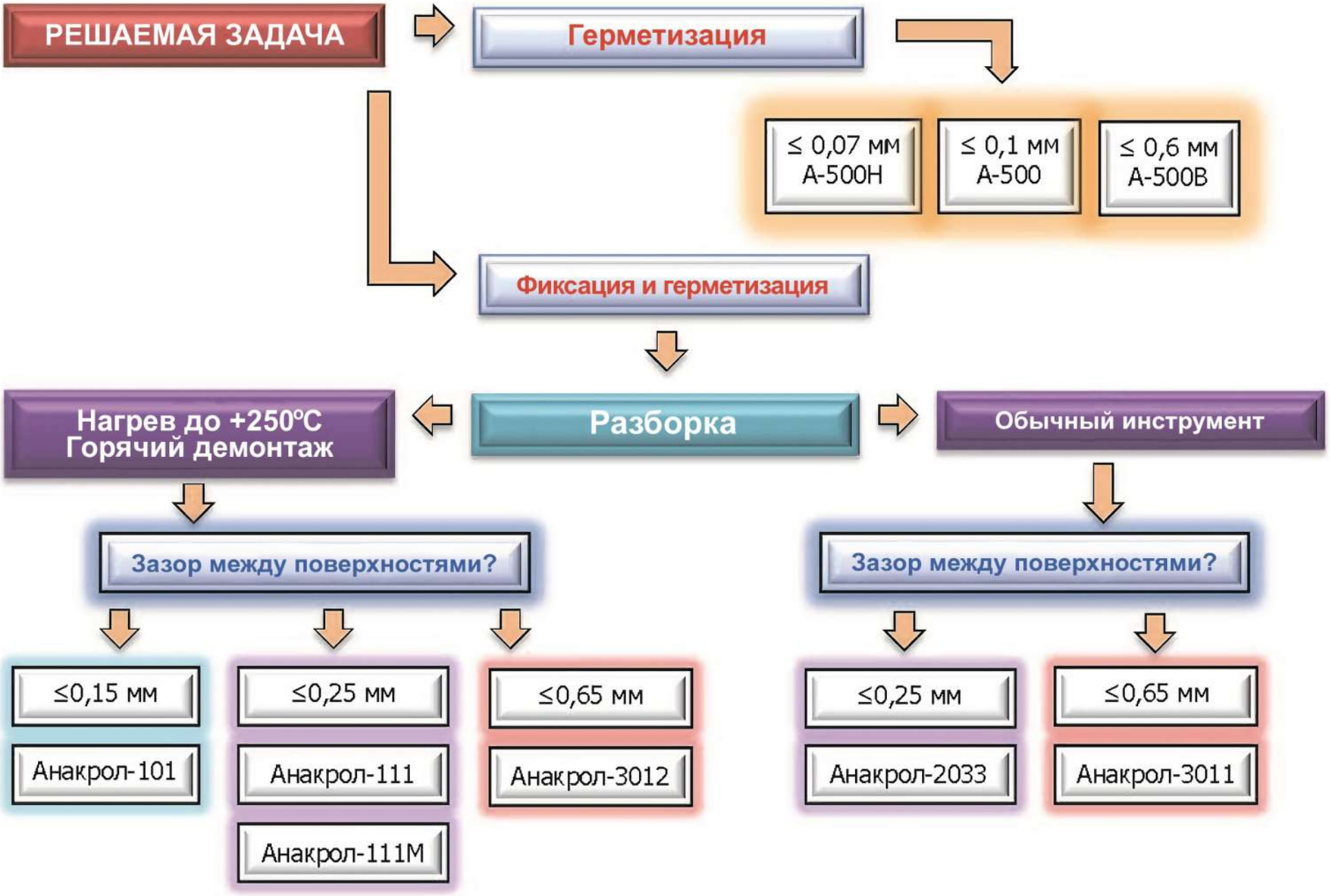
Лак не вызывает коррозии металлов и сплавов. Проникая в микродефекты, герметизирует их, образуя высокопрочный, эластичный полимер. Пленка лака имеет толщину 10 - 50 мкм, выдерживает вибрацию, допускает пайку через защитный слой. Покрытие химически стойко к воздействию бензина, дизтоплива, масел, тосола, воды, пара, тормозной жидкости, разбавленных растворов кислот и щелочей и других агрессивных жидких и газообразных сред. Температура эксплуатации от -60°С до +180°С (до +200°С в течение 4 ч). Материал имеет отличную адгезию к различным основам, например, к стеклу, текстолиту, гетинаксу, ситаллу, алюминию и его сплавам, меди и ее сплавам, стали и ее сплавам, пластику и т.п..

Аналог по применению: Plastik Cramolin **Plastik 70 Kontakt Chemie**

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

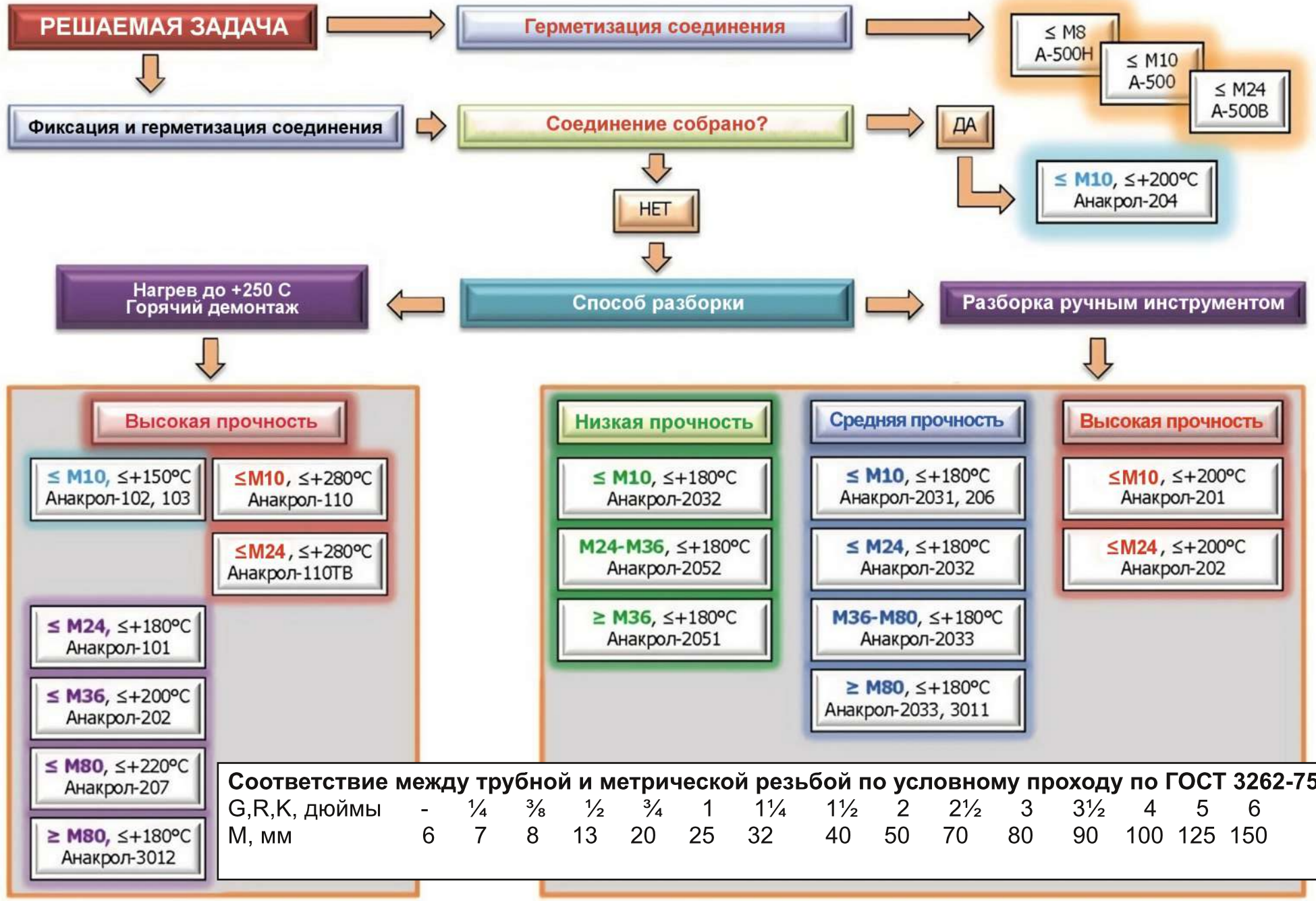
ПОДБОР ПРОДУКТА





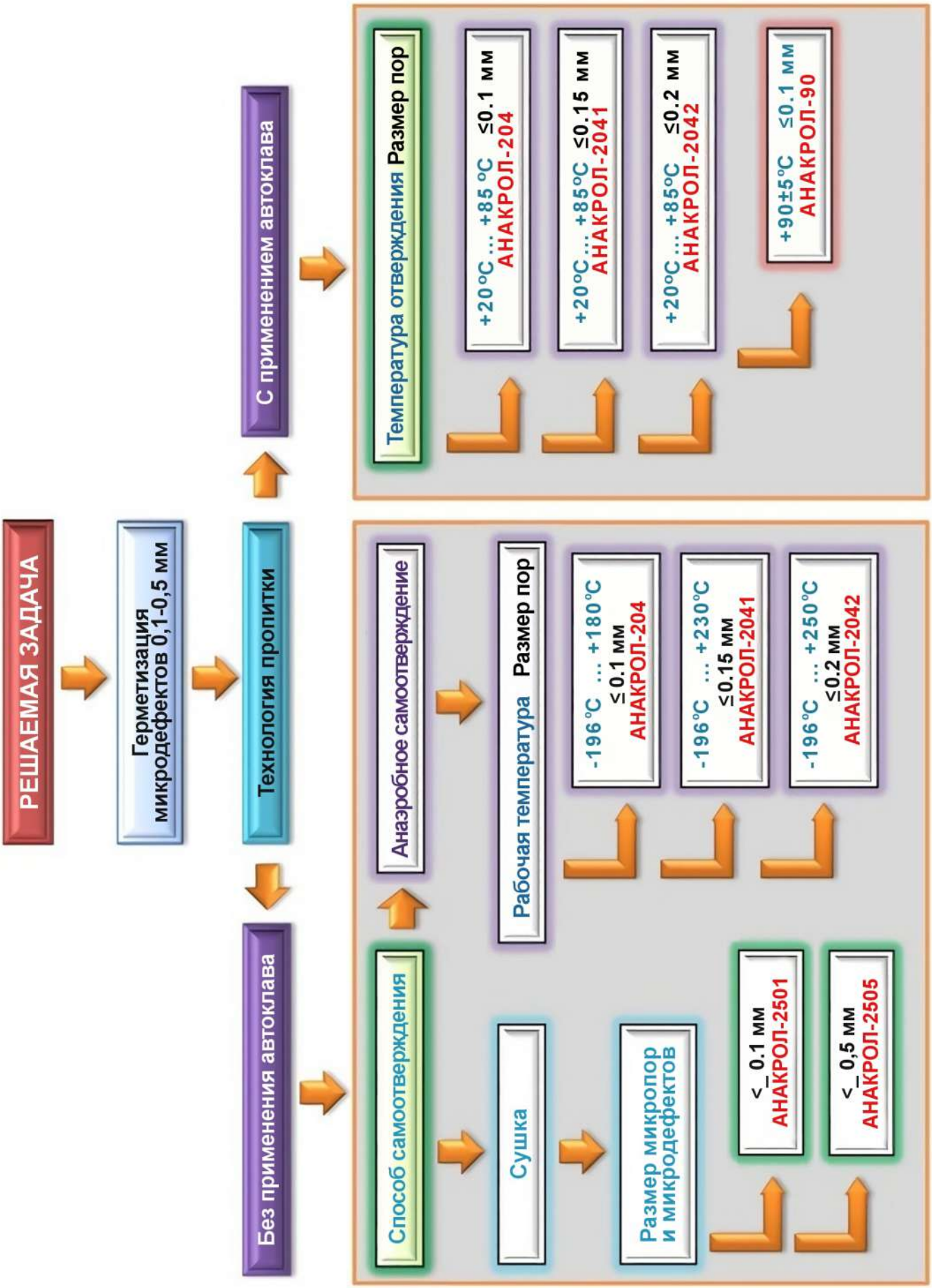
Официальный дилер «АНАКРОЛ®» ООО " НОВАЯ ВЕСТА " Московская обл, г. Балашиха, тел. +7 495 669-10-33

Официальный дилер «АНАКРОЛ®» ООО " НОВАЯ ВЕСТА " Московская обл, г. Балашиха, тел. +7 495 669-10-33



Соответствие между трубной и метрической резьбой по условному проходу по ГОСТ 3262-75

G,R,K, дюймы	-	¼	⅜	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	3½	4	5	6
M, мм	6	7	8	13	20	25	32	40	50	70	80	90	100	125	150


РЕШАЕМАЯ ЗАДАЧА
Герметизация микродефектов 0,1-0,5 мм
Технология пропитки
С применением автоклава
Температура отверждения Размер пор
+20 °C ... +85 °C ≤0.1 мм АНАКРОЛ-204
+20 °C ... +85 °C ≤0.15 мм АНАКРОЛ-2041
+20 °C ... +85 °C ≤0.2 мм АНАКРОЛ-2042
+90±5 °C ≤0.1 мм АНАКРОЛ-90
Без применения автоклава
Способ самоотверждения
Анаэробное самоотверждение
Сушка
Рабочая температура Размер пор
Размер микропор и микродефектов
-196 °C ... +180 °C ≤ 0.1 мм АНАКРОЛ-204
-196 °C ... +230 °C ≤0.15 мм АНАКРОЛ-2041
-196 °C ... +250 °C ≤0.2 мм АНАКРОЛ-2042
< 0.1 мм АНАКРОЛ-2501
< 0,5 мм АНАКРОЛ-2505

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

LOCTITE®

Фиксаторы-герметики для резьбовых соединений

Loctite 220	АНАКРОЛ 204
Loctite 222	АНАКРОЛ 2032*
Loctite 222MS	АНАКРОЛ 2051
Loctite 225	АНАКРОЛ 2033*
Loctite 241	АНАКРОЛ 206
Loctite 242	АНАКРОЛ 2032*
Loctite 243	АНАКРОЛ 2032*
Loctite 2440	АНАКРОЛ 2032*
Loctite 262	АНАКРОЛ 202
Loctite 270	АНАКРОЛ 102
Loctite 270	АНАКРОЛ 201
Loctite 272	АНАКРОЛ 110T
Loctite 272	АНАКРОЛ 110TB
Loctite 2760	АНАКРОЛ 101
Loctite 277	АНАКРОЛ 207
Loctite 290	АНАКРОЛ 204
Loctite 542	АНАКРОЛ 2031*
Loctite 545	АНАКРОЛ 2052
Loctite 549	АНАКРОЛ 2033*
Loctite 554	АНАКРОЛ 2031*
Loctite 564	АНАКРОЛ 3011*
Loctite 565	АНАКРОЛ 3011*
Loctite 569	АНАКРОЛ 2031*
Loctite 571	АНАКРОЛ 2031*
Loctite 572	АНАКРОЛ 2033*
Loctite 573	АНАКРОЛ 2033*
Loctite 574	АНАКРОЛ 2033*
Loctite 577	АНАКРОЛ 2033*

Фиксаторы для плоских соединений

Loctite 319, 3413	АНАКРОЛ 111 (М)

Фиксаторы для гладких (вал-втулочных) соединений

Loctite 601	АНАКРОЛ 103
Loctite 603	АНАКРОЛ 103
Loctite 609	АНАКРОЛ 103
Loctite 620	АНАКРОЛ 101
Loctite 635	АНАКРОЛ 101
Loctite 638	АНАКРОЛ 101
Loctite 640	АНАКРОЛ 102
Loctite 640	АНАКРОЛ 103
Loctite 648	АНАКРОЛ 102
Loctite 661	АНАКРОЛ 102
Loctite 675	АНАКРОЛ 103
Loctite 680	АНАКРОЛ 101

Герметики - формирователи прокладок анаэробные

Loctite 509	АНАКРОЛ 3011
Loctite 510	АНАКРОЛ 3011
Loctite 515	АНАКРОЛ 3012
Loctite 518	АНАКРОЛ 3011
Loctite 5182	АНАКРОЛ 3011
Loctite 5203	АНАКРОЛ 3011
Loctite 5205	АНАКРОЛ 3012
Loctite 549	АНАКРОЛ 2033*
Loctite 565	АНАКРОЛ 3011
Loctite 573	АНАКРОЛ 2033
Loctite 574	АНАКРОЛ 2033*

Прокладки жидкие уплотняющие эластичные

Loctite 5921	АНАКРОЛ 500
Loctite 5922	АНАКРОЛ 500B
Loctite 5923	АНАКРОЛ 500B

Мастики металлонаполненные Hysol®

Loctite 3471	АНАКРОЛ 4001
Loctite 3472	АНАКРОЛ 4001
Loctite 3473	АНАКРОЛ 4001
Loctite 3475	АНАКРОЛ 4002
Loctite 3479	АНАКРОЛ 4002
Loctite Metal Set HTA	АНАКРОЛ 4002
Loctite Metal Set S1	АНАКРОЛ 4001
Loctite Metal Set S2	АНАКРОЛ 4001
Loctite Metal Set S3	АНАКРОЛ 4001
Loctite Metal Set A1	АНАКРОЛ 4002

Мастики металлонаполненные Fixmaster®

Loctite Stainless Steel Putty	АНАКРОЛ 4001
Loctite Steel Putty	АНАКРОЛ 4001
Loctite Steel Liquid	АНАКРОЛ 4001
Loctite Aluminum Putty	АНАКРОЛ 4002
Loctite Aluminum Liquid	АНАКРОЛ 4002

Пропиточные составы

Loctite Resinol 88C, 90C, 90R	АНАКРОЛ 90
Loctite Resinol RTC	АНАКРОЛ 204
Loctite 290, 5120	АНАКРОЛ 204
Loctite PMS-50E	АНАКРОЛ 204

Активаторы

Loctite N 7649	Активатор А-1

ПРИМЕЧАНИЕ: * - материал сертифицирован на применение в соединениях, контактирующих с питьевой водой.

LOXEAL®

Фиксаторы-герметики резьбовых соединений

Loxeal 15-45	АНАКРОЛ 2052
Loxeal 18-10	АНАКРОЛ 2033*
Loxeal 18-65	АНАКРОЛ 3011
Loxeal 24-18	АНАКРОЛ 2051
Loxeal 24-18	АНАКРОЛ 2032
Loxeal 28-10	АНАКРОЛ 2033*
Loxeal 52-03	АНАКРОЛ 206
Loxeal 53-14	АНАКРОЛ 2031*
Loxeal 54-03	АНАКРОЛ 2032*
Loxeal 55-03	АНАКРОЛ 2032*
Loxeal 55-04	АНАКРОЛ 202
Loxeal 58-11	АНАКРОЛ 2033*
Loxeal 58-14	АНАКРОЛ 2033*
Loxeal 70-14	АНАКРОЛ 204
Loxeal 83-54	АНАКРОЛ 102
Loxeal 83-54	АНАКРОЛ 201
Loxeal 85-21	АНАКРОЛ 101
Loxeal 86-53	АНАКРОЛ 207
Loxeal 86-72	АНАКРОЛ 110T
Loxeal 86-72	АНАКРОЛ 110TB

Фиксаторы гладких (вал-втулочных) соединений

Loxeal 82-13	АНАКРОЛ 103
Loxeal 82-21	АНАКРОЛ 103
Loxeal 82-33	АНАКРОЛ 103
Loxeal 83-21	АНАКРОЛ 102
Loxeal 83-31	АНАКРОЛ 102
Loxeal 83-80	АНАКРОЛ 101
Loxeal 85-02	АНАКРОЛ 102
Loxeal 85-21	АНАКРОЛ 101
Loxeal 86-86	АНАКРОЛ 101

Герметики - формирователи прокладок анаэробные

Loxeal 28-10	АНАКРОЛ 2033*
Loxeal 56-03	АНАКРОЛ 3011
Loxeal 58-14	АНАКРОЛ 2033*
Loxeal 25-15	АНАКРОЛ 3012
Loxeal 58-31	АНАКРОЛ 3011
Loxeal 59-10	АНАКРОЛ 3011

EUROLOC®

Фиксаторы-герметики для резьбовых соединений

EuroLoc 6601	АНАКРОЛ 103
EuroLoc 2222	АНАКРОЛ 2032*
EuroLoc 2243	АНАКРОЛ 2032*
EuroLoc 2270	АНАКРОЛ 102
EuroLoc 2270	АНАКРОЛ 201
EuroLoc 2290	АНАКРОЛ 204
EuroLoc 5542	АНАКРОЛ 2031*
EuroLoc 5572	АНАКРОЛ 2033*
EuroLoc 5577	АНАКРОЛ 2033*

Фиксаторы-герметики для гладких (вал-втулочных) соединений

EuroLoc 6601	АНАКРОЛ 103
EuroLoc 6638	АНАКРОЛ 101
EuroLoc 6648	АНАКРОЛ 102

Герметики - формирователи прокладок анаэробные

EuroLoc 5518	АНАКРОЛ 3011
EuroLoc 5573	АНАКРОЛ 2033*
EuroLoc 5574	АНАКРОЛ 2033*

PERMABOND®

Фиксаторы-герметики резьбовых соединений

Permabond 113	АНАКРОЛ 2032*
Permabond 115	АНАКРОЛ 2032*
Permabond 118	АНАКРОЛ 102
Permabond 118	АНАКРОЛ 201
Permabond 125	АНАКРОЛ 204
Permabond 126	АНАКРОЛ 204
Permabond 130	АНАКРОЛ 2031*
Permabond 131	АНАКРОЛ 2033*
Permabond 207	АНАКРОЛ 207

Фиксаторы гладких (вал-втулочных) соединений

Permabond 138	АНАКРОЛ 103
Permabond 148	АНАКРОЛ 103
Permabond 160	АНАКРОЛ 102
Permabond 201	АНАКРОЛ 101

Герметики - формирователи прокладок анаэробные

Permabond 129	АНАКРОЛ 2033*
Permabond 129	АНАКРОЛ 3011
Permabond 136	АНАКРОЛ 3012
Permabond 150	АНАКРОЛ 3011
Permabond 190	АНАКРОЛ 3012

SIKA® LOCK

Фиксаторы-герметики резьбовых соединений

Sika Lock 1243 TL	АНАКРОЛ 2032*
Sika Lock 1270 TL	АНАКРОЛ 102
Sika Lock 1270 TL	АНАКРОЛ 201
Sika Lock 1272 TL	АНАКРОЛ 110T
Sika Lock 1272 TL	АНАКРОЛ 110TB
Sika Lock 1542 HP	АНАКРОЛ 2031*
Sika Lock 1577 PS	АНАКРОЛ 2033*

Фиксаторы гладких (вал-втулочных) соединений

Sika Lock 1603 RT	АНАКРОЛ 103
Sika Lock 1638 RT	АНАКРОЛ 101
Sika Lock 1648 RT	АНАКРОЛ 102

Герметики - формирователи прокладок анаэробные

Sika Lock 1510 GM	АНАКРОЛ 3011
Sika Lock 1574 GM	АНАКРОЛ 2033*

Активаторы

Sika Lock 4064 PM	Активатор А-1

SONLOK®

Фиксаторы-герметики резьбовых соединений

SONLOK 3222	АНАКРОЛ 2032*
SONLOK 3242	АНАКРОЛ 2032*
SONLOK 3243	АНАКРОЛ 2032*
SONLOK 3262	АНАКРОЛ 202
SONLOK 3270	АНАКРОЛ 102
SONLOK 3270	АНАКРОЛ 201
SONLOK 3272	АНАКРОЛ 110T
SONLOK 3272	АНАКРОЛ 110TB
SONLOK 3277	АНАКРОЛ 207
SONLOK 3290	АНАКРОЛ 204
SONLOK 3542	АНАКРОЛ 2031*
SONLOK 3545	АНАКРОЛ 2052
SONLOK 3554	АНАКРОЛ 2031*
SONLOK 3555	АНАКРОЛ 2051
SONLOK 3564	АНАКРОЛ 3011
SONLOK 3565	АНАКРОЛ 3011
SONLOK 3569	АНАКРОЛ 2031*
SONLOK 3571	АНАКРОЛ 2031*
SONLOK 3572	АНАКРОЛ 2033*
SONLOK 3573	АНАКРОЛ 2033*
SONLOK 3574	АНАКРОЛ 2033*
SONLOK 3577	АНАКРОЛ 2033*

Фиксаторы гладких (вал-втулочных) соединений

SONLOK 3603	АНАКРОЛ 103
SONLOK 3609	АНАКРОЛ 103
SONLOK 3620	АНАКРОЛ 101
SONLOK 3635	АНАКРОЛ 101
SONLOK 3638	АНАКРОЛ 101
SONLOK 3640	АНАКРОЛ 102
SONLOK 3648	АНАКРОЛ 102
SONLOK 3661	АНАКРОЛ 102
SONLOK 3675	АНАКРОЛ 103
SONLOK 3680	АНАКРОЛ 101

Герметики - формирователи прокладок анаэробные

SONLOK 3549	АНАКРОЛ 2033*
SONLOK 3573	АНАКРОЛ 2033*
SONLOK 3574	АНАКРОЛ 2033*
SONLOK 3504	АНАКРОЛ 3011
SONLOK 3509	АНАКРОЛ 3011
SONLOK 3510	АНАКРОЛ 3011
SONLOK 3518	АНАКРОЛ 3011
SONLOK 3515	АНАКРОЛ 3012

Пропиточные составы

SONLOK 3290	АНАКРОЛ 204

Активаторы

SONLOK 3049	Активатор А-1

ПРИМЕЧАНИЕ: * - материал сертифицирован на применение в соединениях, контактирующих с питьевой водой.

АНАТЕРМ	УНИГЕРМ	
Герметики для резьбовых соединений		
Анатерм 111		АНАКРОЛ 101
Анатерм 112		АНАКРОЛ 102
Анатерм 114	Унигерм УГ-2М	АНАКРОЛ 2032*
Анатерм 117		АНАКРОЛ 110Т
Анатерм 117В		АНАКРОЛ 110ТВ
Анатерм 260		АНАКРОЛ 206
Анатерм 17М		АНАКРОЛ 2052
Анатерм 1У		АНАКРОЛ 204
Анатерм 6В	Унигерм УГ-9	АНАКРОЛ 207
Анатерм 8К		АНАКРОЛ 2033*
	ДН 1	АНАКРОЛ 206
	Унигерм УГ-6	АНАКРОЛ 202
	Унигерм УГ-10	АНАКРОЛ 207
	Унигерм УГ-11	АНАКРОЛ 102
	Унигерм УГ-7	АНАКРОЛ 201
Фиксаторы плоских соединений		
Анатерм 103		АНАКРОЛ 102
Анатерм 104		АНАКРОЛ 101
Анатерм 105		АНАКРОЛ 111(М)
Фиксаторы гладких (вал-втулочных) соединений		
Анатерм 103	Унигерм УГ-7	АНАКРОЛ 102
Анатерм 104		АНАКРОЛ 101
Анатерм 111		АНАКРОЛ 101
Анатерм 112		АНАКРОЛ 102
	Унигерм УГ-7	АНАКРОЛ 103
Герметики - формирователи прокладок анаэробные		
Анатерм 8К		АНАКРОЛ 2033*
Анатерм 501		АНАКРОЛ 3011
Анатерм 505		АНАКРОЛ 3011
Анатерм 506		АНАКРОЛ 3012
Пропиточные составы		
Анатерм 1		АНАКРОЛ 204
Анатерм 1У		АНАКРОЛ 204
Анатерм ПК-80		АНАКРОЛ 90
Активаторы		
Анатерм К-101М		Активатор А-1

PERMATEX®

Фиксаторы-герметики резьбовых соединений	
Клей для резьбы умеренной фиксации ПУРПУРНЫЙ 222xx	АНАКРОЛ 2032*
Клей для резьбы средней фиксации ГОЛУБОЙ 242xx	АНАКРОЛ 2032*
Клей для замасленной резьбы средней фиксации ГОЛУБОЙ 243xx	АНАКРОЛ 2032*
Клей для резьбы для неразъемной фиксации КРАСНЫЙ 262xx	АНАКРОЛ 202
Клей для резьбы сильной фиксации КРАСНЫЙ 271xx	АНАКРОЛ 201
Клей для резьбы большого диаметра КРАСНЫЙ 277xx	АНАКРОЛ 207
Проникающий клей для резьбы ЗЕЛЕНЫЙ 290xx	АНАКРОЛ 204
КРАСНЫЙ GEL TWIST 27010	АНАКРОЛ 3012
СИНИЙ GEL TWIST 24010	АНАКРОЛ 3011
Клей для резьбы высокотемпературный КРАСНЫЙ 272xx	АНАКРОЛ 110Т
Уплотнение резьбы	
Компаунд для трубных соединений 80045	АНАКРОЛ 500
Герметик для гидравлических и пневматических систем 54550	АНАКРОЛ 2051
	АНАКРОЛ 2052
Герметик для тяжелонагруженных резьбовых соединений 565xx	АНАКРОЛ 3011

ПРИМЕЧАНИЕ: * - материал сертифицирован на применение в соединениях, контактирующих с питьевой водой.

Фиксаторы-герметики гладких (вал-втулочных) соединений

Permatex	60910	АНАКРОЛ 103
	64010	АНАКРОЛ 103
	64010	АНАКРОЛ 102
	68050	АНАКРОЛ 101

Герметики - формирователи прокладок анаэробные

Анаэробный уплотнитель фланцев 51531	АНАКРОЛ 3012
Термостойкий анаэробный уплотнитель фланцев 51031	АНАКРОЛ 3011
Permatex® Anaerobic Gasket Maker 518xx	АНАКРОЛ 3011

Уплотнители прокладок

Герметик-прокладка FAG №1 800xx	АНАКРОЛ 500
Герметик-прокладка FAG №2 800xx	АНАКРОЛ 500В
Герметик-прокладка FAG №3 800xx	АНАКРОЛ 500В

Активаторы

Активатор для анаэробных герметиков 24163	Активатор А-1

РЕМОНТНЫЕ МАТАРИАЛЫ

ПРОПИТОЧНЫЕ СОСТАВЫ

Loctite 290	АНАКРОЛ 204
Loctite 5120	АНАКРОЛ 204
Loctite PMS-50E	АНАКРОЛ 204
Loctite Resinol 88C	АНАКРОЛ 90
Loctite Resinol 90C	АНАКРОЛ 90
Loctite Resinol 90R	АНАКРОЛ 90
Loctite Resinol RTC	АНАКРОЛ 204
Анатерм 1	АНАКРОЛ 204
Анатерм 1У	АНАКРОЛ 204
Анатерм ПК-80	АНАКРОЛ 90
Anaseal RT20	АНАКРОЛ 204
Anaseal FX-1	АНАКРОЛ 204
Anaseal HC90	АНАКРОЛ 90
Anaseal HC90R	АНАКРОЛ 90
Nano-Seal 120	АНАКРОЛ 2501
Nano-Seal 180W	АНАКРОЛ 2501
Nano-Seal 190K	АНАКРОЛ 2501
Nano-Seal 120X	АНАКРОЛ 2505
Nano-Seal 120GX	АНАКРОЛ 2505
Nano-Seal 180WX	АНАКРОЛ 2505
Nano-Seal 200	АНАКРОЛ 2505

МАСТИКИ МЕТАЛЛОНАПОЛНЕННЫЕ

Loctite 3471	АНАКРОЛ 4001
Loctite 3472	АНАКРОЛ 4001
Loctite 3473	АНАКРОЛ 4001
Loctite 3475	АНАКРОЛ 4002
Loctite 3479	АНАКРОЛ 4002
Loctite Metal Set HTA	АНАКРОЛ 4002
Loctite Metal Set S1	АНАКРОЛ 4001
Loctite Metal Set S2	АНАКРОЛ 4001
Loctite Metal Set S3	АНАКРОЛ 4001
Loctite Metal Set A1	АНАКРОЛ 4002
Loctite Stainless Steel Putty	АНАКРОЛ 4001
Loctite Steel Putty	АНАКРОЛ 4001
Loctite Steel Liquid	АНАКРОЛ 4001
Loctite Aluminum Putty	АНАКРОЛ 4002
Loctite Aluminum Liquid	АНАКРОЛ 4002
Devcon Stainless Steel Putty (ST)	АНАКРОЛ 4001
Devcon Plastic Steel Putty (ST)	АНАКРОЛ 4001
Devcon Plastic Steel Putty (SF)	АНАКРОЛ 4001
Devcon Aluminum Putty (F)	АНАКРОЛ 4002
Devcon Bronze Putty (BR)	АНАКРОЛ 4003
Unirep 3	АНАКРОЛ 4001
Unirep 9	АНАКРОЛ 4001
Unirep 13	АНАКРОЛ 4001
Unirep 20	АНАКРОЛ 4001

МАСТИКИ КЕРАМОНАПОЛНЕННЫЕ

Loctite 7218	АНАКРОЛ 4051
Loctite 7219	АНАКРОЛ 4051
Loctite 7222	АНАКРОЛ 4051
Loctite 7226	АНАКРОЛ 4051
Loctite 7227	АНАКРОЛ 4051
Loctite 7228	АНАКРОЛ 4051
Loctite 7229	АНАКРОЛ 4052
Loctite 7230	АНАКРОЛ 4052
Loctite 7234	АНАКРОЛ 4052
Nordbak Brushable Ceramic White	АНАКРОЛ 4051
Nordbak Pneu-Wear	АНАКРОЛ 4051
Nordbak Brushable Ceramic Gray	АНАКРОЛ 4052
Devcon Brushable Ceramic	АНАКРОЛ 4051
Devcon Wear Guard High Load	АНАКРОЛ 4052

ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ЛАКИ

Plastik Cramolin	АНАКРОЛ 252
Plastik 70 Kontakt Chemie	АНАКРОЛ 252

Стабилизированная с помощью пропитки **АНАКРОЛ® 90** древесина, приобретает уникальные свойства прочности, оставляя приятные ощущения тепла натурального дерева. Правильно изготовленная стабилизированная древесина весьма устойчива к факторам воздействия внешней среды: она не изменяет свой внешний вид и не теряет цвет под влиянием ультрафиолетовых лучей, технических масел, органических растворителей; она даже приобретает огнестойкие свойства на небольшой отрезок времени. Без внешних видимых изменений изделие способно выдержать нагрев открытым пламенем до температуры 250°С. Приклад вашего ружья или рукоядь охотничьего ножа прослужат вам долгие-долгие годы, всегда оставаясь привлекательными и не повторимыми, радуя ваши глаза и руки.

ТОЛЬКО С ПОМОЩЬЮ КЛЕЯ АНАКРОЛ® 111М ВЫ СМОЖЕТЕ СДЕЛАТЬ ТАКУЮ ОРИГИНАЛЬНУЮ СКАМЕЕЧКУ У СЕБЯ В САДУ!

АНАКРОЛ®

УРОВЕНЬ МИРОВЫХ ЛИДЕРОВ

НОВАЯ ВЕСТА