

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 2

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ

АНАКРОЛ 2031

ТУ 2242-004-50686066-2003 с изм. 1-4



В промышленности и быту при контровке, фиксации (стопорении) и герметизации разборных резьбовых соединений из металлов и сплавов, с защитными покрытиями и без них, в том числе при герметизации гидравлических и пневматических систем, фитингов, запорной арматуры и труб в системах транспортировки горячей и холодной воды хозяйственно-питьевого водоснабжения.

Тиксотропный анаэробный герметик АНАКРОЛ-2031 полимеризуется в небольшом резьбовом зазоре с образованием термореактивного полимера.

Конструкции, собранные с использованием АНАКРОЛ-2031, имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

Условия применения

Стандартная и нестандартная резьба (зазор до 0,25 мм) с различным шагом:

Метрическая	≤ M20
Трубная цилиндрическая	≤ G ¾ "
Коническая трубная	≤ R ¾ "
Коническая дюймовая	≤ K ¾ "

Особые свойства

1. Герметик не вызывает коррозии металлов и сплавов и используется для замены различных уплотняющих материалов – «подмоток», лент и т.п.
2. Свойство тиксотропности препятствует самопроизвольному стеканию АНАКРОЛ-2031 с резьбовых поверхностей при нанесении.
3. Разборка деталей производится обычным инструментом. После разборки допускается повторное использование герметика.
4. Материал может использоваться на слегка замасленных поверхностях.
5. Герметичность соединений гарантирована на срок эксплуатации изделия.
6. Материал соответствует требованиям ГОСТ 19910, ГОСТ 50696, ГОСТ Р 51847, EN-377 и может использоваться для герметизации соединений контактирующих с природными (углеводородными) газами.

Сертификация

Обязательной сертификации не подлежит.

Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00005 на разработку и производство материала по ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008).

Сертификат СГР № KG.11.01.09.013.E.001693.09.16 от 05.09.2016г.

Сертификат ГОСТ Р № 2201107 РОСС RU.АГ99.Н08701

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Диметакриловый полиэфир
Внешний вид	Тиксотропная жидкость коричневого цвета
Вязкость кажущаяся по Брукфильду тип А при 20 об/мин	300 – 1500 мПа*с
Удельный вес	1,03 – 1,15 г/см ³
Температура вспышки	> 94 °С

Время полимеризации при температуре +(23±2) °С

- Прочность на резьбовой пара болт-гайка М10 без покрытия:
- ручная через 10 - 15 мин.
 - функциональная через 1 - 4 часа
 - максимальная через 24 ч.

®

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 2

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ высокой прочности

АНАКРОЛ 2031 ТУ 2242-004-50686066-2003 с изм. 1-4

Свойства отвержденного материала

Образцы, условия	Резьбовая пара болт-гайка М10 без покрытия. Испытания по ISO 10964 через 24 часа после сборки и выдержки образцов при $+(23\pm 2)$ °С.
Момент срыва	8 – 20 Н*м
Момент отвинчивания	15 – 35 Н*м
Температура эксплуатации	
- постоянно	от -60 °С до +150 °С
- кратковременно	до +180 °С

Химическая стойкость отвержденного материала

Предварительная выдержка склеенных образцов – в течение 1 недели при 25°С.
До проведения испытаний образцы выдерживали в течение 1000 часов при указанной температуре.
Метод испытаний – момент срыва по ISO 10964.

Моторное масло 10W30 (125 °С)	100% от начальной прочности
Бензин неэтилированный А-76 (25 °С)	95% от начальной прочности
Тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °С)	95% от начальной прочности
Тосол А-40 (87 °С)	90% от начальной прочности
Ацетон (25 °С)	80% от начальной прочности

Требования безопасности

Санитарно-эпидемиологическое Заключение	№ 52.20.05.224.П.002589.05.09 от 13.05.2009г.
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается слив материала в канализацию или сточные воды.

Транспортирование и хранение

Упаковка	Полимерные флаконы от 200 г, канистры или промышленная тара.
Транспортирование	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40 °С до +35 °С.
Срок хранения и условия	Гарантийный срок хранения – 18 мес. Материал хранят в упаковке предприятия-изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от +5 °С до +35 °С.

Указания по применению

Для достижения наилучшей фиксации и герметизации, резьбу трубы и муфты необходимо очистить и обезжирить. Герметик является готовым продуктом, его наносят кольцом на 2-3 начальных витка резьбы трубы в количестве, необходимом для заполнения впадин резьбы. Можно использовать капельницу флакона, кисточку. При наворачивании трубы на муфту следует избегать перетягивания. Гидро- или пневмоиспытания соединений производить не ранее, чем через 3 часа после сборки.