

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 1 из 2

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ высокой прочности

АНАКРОЛ 101 ТУ 2242-001-50686066-2003 с изм. 1



НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация и герметизация неразбираемых соединений:

1. Резьбовых - (до М36) с защитными покрытиями и без них;
2. Цилиндрических - установка подшипников в корпуса или на валы; фиксация роторов, шестерен, звездочек и шкивов на валах; установка втулок и гильз в литые корпуса; герметизация заглушек в двигателях внутреннего сгорания;
3. Плоских металлических - фланцев.

Клей-герметик предназначен для работы в условиях вибрации при наличии значительных динамических осевых и радиальных нагрузок.

АНАКРОЛ-101 полимеризуется в небольшом зазоре между сопрягаемыми металлическими поверхностями с образованием термореактивного полимера.

Условия применения

Уплотняемый зазор для плоских и цилиндрических соединений - до 0,25 мм. Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.) – примерно до М36. Нестандартная резьба – резьбовой зазор не более 0,25 мм.

Особые свойства

Отвержденный материал термостоек и теплостоек при температуре до +180°C. Прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Сертификация

Разработка материала и его производство сертифицировано по ГОСТ Р ИСО 9001:2008 (ИСО 9001:2008). Сертификат № РОСС RU.ИФ05.К00058.

Свойства жидкого материала

Химическая основа	Уретандиметакрилат
Консистенция, цвет	Вязкая жидкость зеленого цвета
Динамическая вязкость	1500 – 5000 мПа*с
Удельный вес	1,03 – 1,15 г/см ³
Температура вспышки	> 126°C

Время полимеризации

(при температуре 23±2 °С)

Прочность:
- ручная - через 8 – 15 мин.
- функциональная - через 1 - 4 часа
- максимальная - через 24 ч.

Свойства отвержденного материала

Образцы, условия	Резьбовая пара болт-гайка М10 без покрытия. Тест по ISO 10964 через 24 часа после сборки и выдержки образцов при температуре 23±2 °С.
Момент срыва	≥ 20 Н*м
Момент отворачивания	≥ 30 Н*м
Образцы, условия	Материал - Ст 12Х18Н10Т. Тесты по ГОСТ 14760 и ISO 10123 через 24 часа после сборки и выдержки образцов при температуре 23±2 °С.
Предел прочности при отрыве	≥ 30 Н/мм ² (МПа)
Предел прочности при аксиальном сдвиге	≥ 15 Н/мм ² (МПа)
Температура:	
- эксплуатации	От -60 °С до +180 °С
- кратковременно	до +200 °С

СПЕЦИФИКАЦИЯ - АНАКРОЛ®

Стр. 2 из 2

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ высокой прочности

АНАКРОЛ 101 ТУ 2242-001-50686066-2003 с изм. 1

Требования к поверхности для плоских и цилиндрических соединений

Шероховатость поверхности	
- плоской (фланцы)	Ra = 1,0 – 3,5 мкм
- цилиндрической	Ra = 0,8 – 3,2 мкм
Неплоскостность поверхности	
- плоской (фланцы)	не более 0,1 мм на 400 мм длины
- цилиндрической	-
Радиальный зазор:	
- максимальный	≤ 0,25 мм
- оптимальный	0,07 мм – 0,12 мм
Глубина дефекта на поверхности	≤ 0,25 мм
Минимальная ширина фланцев	Не менее 5 мм от осевой линии и 3 мм вокруг отверстий

Химическая стойкость отвержденного материала

Предварительная выдержка склеенных образцов – в течение 1 недели при 25 °С.
До проведения испытаний образцы выдерживали в течение 1000 часов при указанной температуре.

Моторное масло 10W30 (125 °С)	100% от начальной прочности
Бензин неэтилированный А-76 (25 °С)	85% от начальной прочности
Тормозная жидкость ДОТ-4 (25 °С)	80% от начальной прочности
Тосол А-40 (87 °С)	80% от начальной прочности
Ацетон (25 °С)	80% от начальной прочности

Требования безопасности

Санитарно-эпидемиологическое заключение	№ 52.20.05.224.П.002716.08.09 от 28.08.2009 г.
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Класс опасности материала	Относится к веществам 4 класса опасности.
Условия труда	Приточно-вытяжная вентиляция. В ряде случаев - местная вытяжная вентиляция. Спецодежда – в соответствии с «Отраслевыми нормами».
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается слив материала в канализацию или сточные воды.

Транспортирование и хранение

Упаковка	Полимерные флаконы от 200 г, канистры или промышленная тара.
Транспортирование	Железнодорожный, автомобильный, морской или воздушный транспорт. Обязательно предохранение от солнечного света. Температура при транспортировании от -40 °С до +35 °С.
Срок хранения и условия	Гарантийный срок хранения – 18 мес. Материал хранят в упаковке предприятия-изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре от +5 °С до +35 °С.

Указания по применению

Для достижения наилучшей фиксации и герметизации, обе поверхности деталей необходимо очистить и обезжирить. Клей-герметик является готовым продуктом и его можно наносить на поверхность через капельницу флакона, кисточкой, с помощью дозаторов или окунанием в продукт, перелитый из упаковки изготовителя в чистую рабочую полиэтиленовую тару. По мере расходования материала его дополняют следующей порцией. Обратный слив из рабочей тары в упаковку изготовителя запрещается. Для разборки соединения рекомендуется предварительно прогреть демонтируемый узел при температуре 230-250 °С в течение 5-10 мин и, пока он горячий, разобрать его при помощи стандартного оборудования и приспособлений.